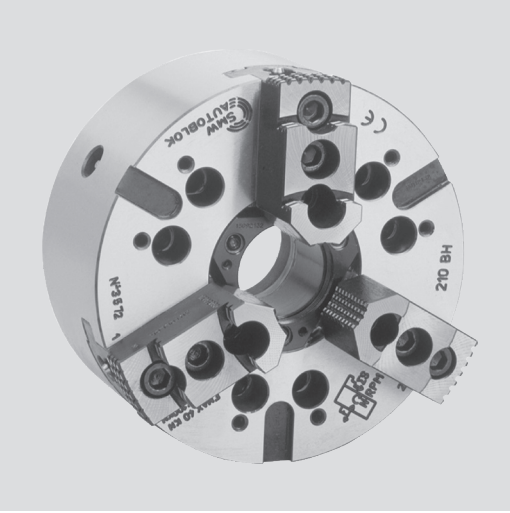
BH-D

SPITZVERZAHNUNG ZOLL

Präzisions-Kraftspannfutter Ø 130 - 450 mm

- Großer Durchgang
- 2, 3 und 4 Backen



Anwendung/Kundennutzen

- Für Hohl- oder Teilhohlspannung
- Großer Durchgang

BH-D: Grundbacken mit SPITZVERZAHNUNG ZOLL (1/16" x 90°) (400 + 450 3/32" x 90°)

Technische Merkmale

- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Futterkörper einsatzgehärtet für höchste Präzision und Lebensdauer
- 2-Backenfutter von Größe 130 bis 315
- 3-Backenfutter alle Größen
- 4-Backenfutter ab Größe 165

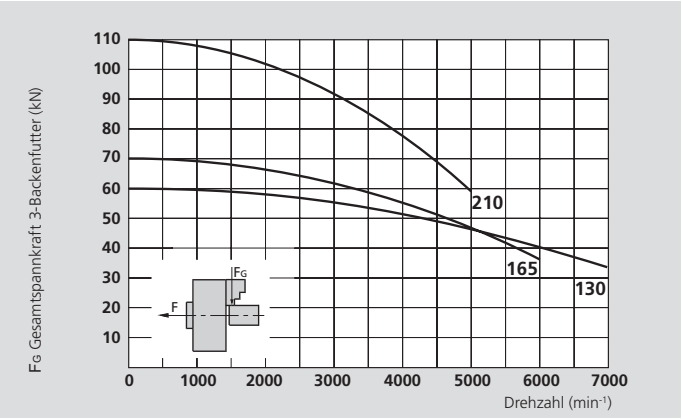
Lieferumfang

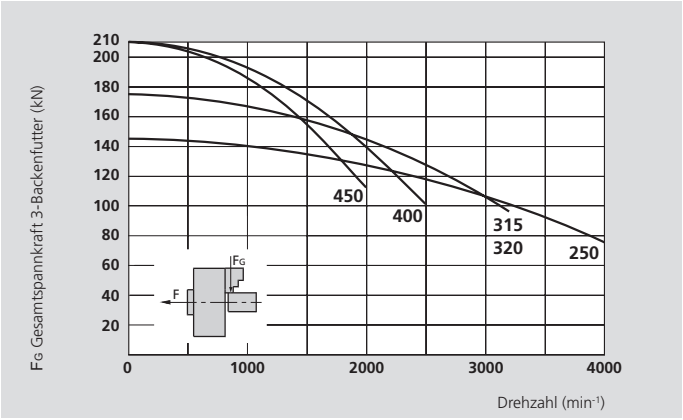
2-, 3- oder 4-Backenfutter
1 Satz Nutensteine mit Schrauben
1 Satz weiche Aufsatzbacken
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

2-Backenfutter BH-D 210 / A6
oder
3-Backenfutter BH-D 250 / A8

Spannkraft- / Drehzahldiagramme





Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

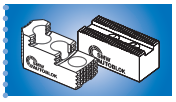
⚠ **Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:**
Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		BH-D 130		BH-D 165			BH-D 210			BH-D 250			BH-D 315			BH-D 320	BH-D 400		BH-D 450	
Anzahl der Backen		2	3	2	3	4	2	3	4	2	3	4	2	3	4	3	3	4	3	4
Durchgang	mm	32		46			52			66			95			103	118		118	
Hub pro Backe	mm	3.2		3.2			4			5			5			5	6.5		6.5	
Kolbenhub	mm	15		15			19			24			24			24	31		31	
Betätigungskraft max.*	kN	15	22	17	25	25	25	38	38	34	50	50	40	60	60	60	70	70	70	70
Gesamt-Spannkraft max.*	kN	42	60	48	70	70	72	110	110	98	145	145	115	175	175	175	210	210	210	210
Drehzahl max.	min-1	7000	7000	6000	6000	5000	5000	5000	4300	4000	4000	3400	3200	3200	2700	3200	2500	2000	2000	1700
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	5		9.5			19			30			46			52	86		135	
Massenträgheitsmoment	kg·m²	0.012		0.036			0.12			0.27			0.62			0.72	2		3.5	
Betätigungszylinder (empfohlen)		SIN-S 85 / 100		SIN-S 100			SIN-S 100 / 125			SIN-S 125 / 150			SIN-S 125 / 150			SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175			
		VNK-T2 70-37		VNK-T2 102-46			VNK-T2 130-52			VNK-T2 150-67			VNK-T2 225-95			VNK-T2 250-110	VNK-T2 320-127			
Id.- Nr. BH-D 2 Backen (Zentrierrand)		77152513		77157916			77157921			77152525			77152531			-	-		-	
Id.- Nr. BH-D 3 Backen (Zentrierrand)		77152713		77158016			77158021			77152725			77152731			77152732	77152740		77152745	
Id.- Nr. BH-D 4 Backen (Zentrierrand)		-		77158116			77158121			77152925			77152931			-	77152940		77152945	

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

SMW-AUTOBLOK 466


SMW-AUTOBLOK 468

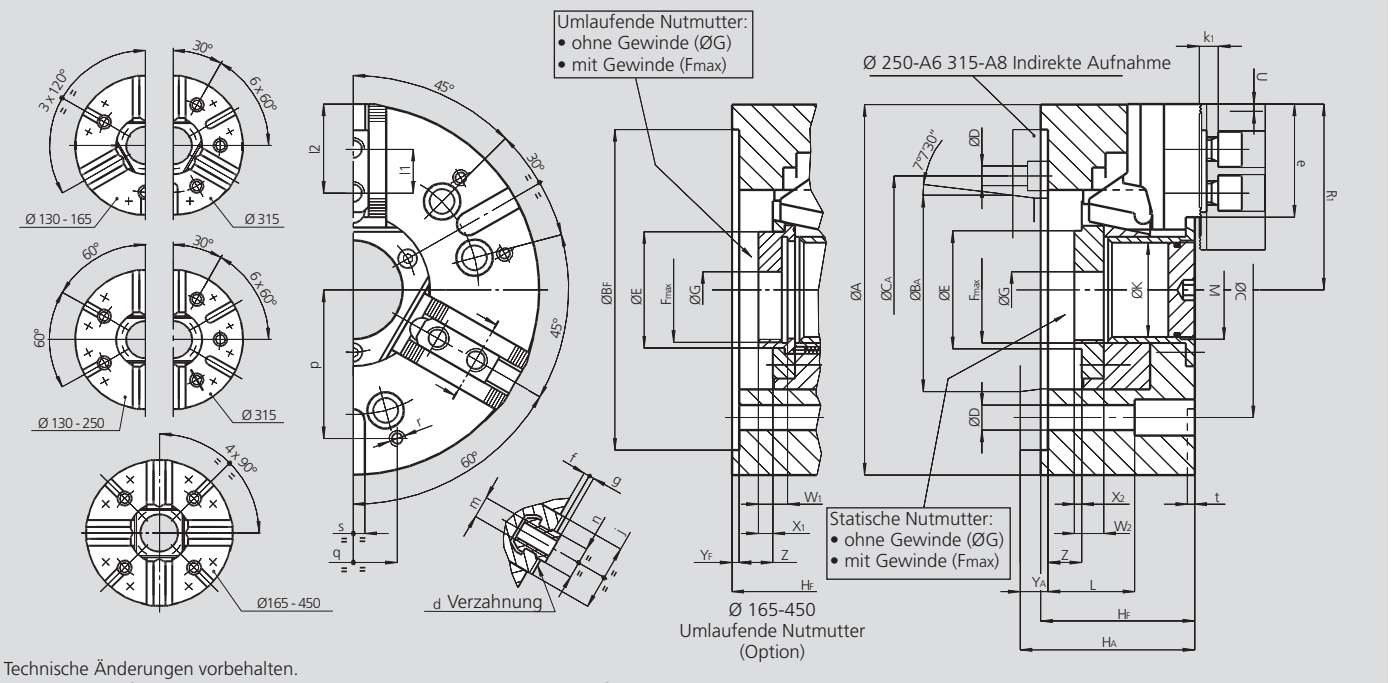
SMW-AUTOBLOK 327

Präzisions-Kraftspannfutter Ø 130 - 450 mm

BH-D

■ Großer Durchgang
■ 2, 3 und 4 Backen

SPITZVERZAHNUNG
ZOLL



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			BH-D 130		BH-D 165		BH-D 210		BH-D 250			BH-D 315			BH-D 320			BH-D 400		BH-D 450	
Aufnahme			**Z115**	**A4**	**Z140**	**A5**	**Z170**	**A6**	**Z220**	**A6**	**A8**	**Z300**	**A8**	**A11**	**Z300**	**A8**	**A11**	**Z300**	**A11**	**Z300**	**A11**
	A	mm	130		165		210		254			315			320			390		450	
	BF/BA H6	mm	115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	139.719	196.869	300	196.869	300	196.869
	C	mm	82.6		104.8		133.4		171.4	-	171.4	235	-	235	235	-	235	235		235	
	CA	mm	-	-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	-	171.4	-	-	-	-	-
	D	mm	11.5		11.5		13.5		17	13.5	17	21	17	21	21	17	21	21		21	
	E	mm	43.5		(*)		67		78			111			119			143		143	
	Fmax	mm	M38 x 1.5		(**)		M60 x 1.5		M72 x 1.5			M102 x 2			M110 x 2			M130 x 2		M130 x 2	
	G	mm	12.5		20		20		25			25			35			70		70	
	HF/HA	mm	67	75	77	87	92	104	105	124	119	111	136	127	111	136	127	128	143	128	143
	K	mm	32		46		52		66			95			103			118		118	
	L	mm	51		61		66		59			33			33			101		101	
	M	mm	M35 x 1.5		M48 x 1.5		M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2			M106 x 2			M120 x 2		M120 x 2	
Futter geöffnet	**R1**	mm	66.5		84.5		105.5		127.5			158			162			195		225	
Backenhub	**U**	mm	3.2		3.2		4		5			5			5			6.5		6.5	
	W1/W2	mm	- / 14		18 / 16		20 / 18		20 / 20			23 / 23			23 / 40			33 / 35		33 / 35	
	X1/X2	mm	- / 6		11 / 5		10 / 4		11 / 6			12 / 7			12 / 24			19 / 17		19 / 17	
	YF/YA	mm	5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	30	21	5	30	21	6	21	6	21
Max. / min.	**Z**	mm	15 / 0		15 / 0		19 / 0		24 / 0			24 / 0			0 / -24			31 / 0		31 / 0	
Verzahnung	**d**	Zoll	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°			1/16" x 90°			3/32" x 90° (1)		3/32" x 90° (1)	
	e	mm	39		49.5		66		77.5			93			93			116.5		146.5	
	f	mm	2		3		3		4			4			4			5		5	
	g	mm	2.5		2.5		2.5		3.5			3.5			3.5			3.5		3.5	
	j	mm	30		33		38		45			45			45			62		62	
	k1	mm	10		10		11		12			12			12			14		14	
	l1	mm	16		16.5		23		30			30			30			31		31	
Max. / min.	**l2**	mm	32 / 23		41 / 24		56 / 33		62 / 43			78 / 43			78 / 43			90 / 49		120 / 49	
	m	mm	M8		M10		M12		M16			M16			M16			M20		M20	
	n h8	mm	12		14		17		21			21			21			25.5		25.5	
	p	mm	52		65		80		102			100			100			150		150	
	q	mm	30		36		45		60			60			60			80		80	
	r	mm	M6		M8		M8		M10			M10			M10			M12		M12	
	s H12	mm	12		16		16		16			20			20			20		20	
	t	mm	5		5		5		5			5			5			5		5	

* E bei statischer Nutmutter Ø 60
E bei umlaufender Nutmutter Ø 56

** F_{max} bei statischer Nutmutter M55 x 2
F_{max} bei umlaufender Nutmutter M50 x 1.5

(1) Verzahnung 1/16 x 90° auf Anfrage.