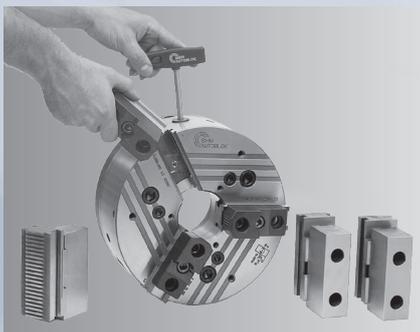


Kurze Rüstzeiten, höchste Wirtschaftlichkeit:

# Das original SMW Backenschnellwechsel-Kraftspannfutter



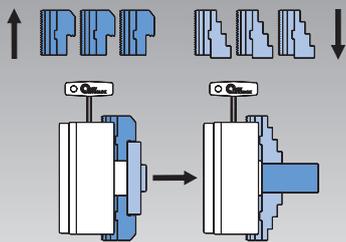
**KNCS®-NB** GROSSER DURCHGANG

**KNCS®-NBX** EXTRA GROSSER DURCHGANG

► ALLE VORHANDENEN AUFSATZBACKEN VERWENDBAR

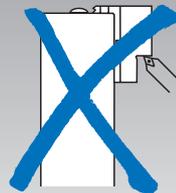
## Minimale Rüstzeiten

Backenwechsel in weniger als 1 Min.



## Hohe Wechsel-Wiederholgenauigkeit

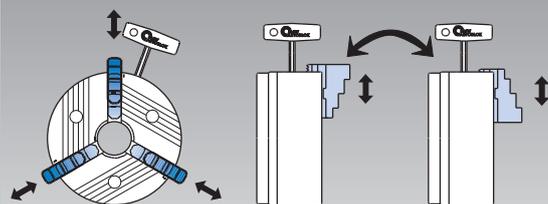
Kein Nachdrehen bereits einmal ausgedrehter Backen nötig, da Rundlauf < 0.02 mm (KNCS-NB 210)



Extra lange, symmetrische Backenführungen – Ideal für Außen- oder Innenspannung

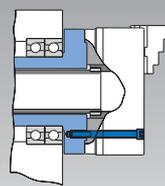
**Keilstangenantrieb:** Geringer Spannkraftabfall bei höchsten Drehzahlen durch tangentielle Abstützung der Keilstangen. Geringe Spannkrafterhöhung (**Hysterese**) bei schnellem Spindelstop. Höchste Rundlauf- und **Wiederholspanngenauigkeit.** Für **2-Druck-Spannung** (high-low) geeignet

**Universell,** da Backen versetzt oder gewendet werden können = **weniger Backensätze**



Backen radial versetzbar    Backen 180° gewendet

## Direktmontage



Aufnahme und Befestigungslochkreis nach DIN 55026

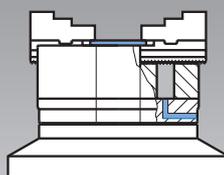
## Wirtschaftlichkeit

Beispiel Rüstzeiten / Rüstkosten

	Konventionelles Futter	KNCS®-NB
Backenwechsel	10 Min.	1 Min.
Ausdrehen der Backen	20 Min.	0 Min.
Ø Backenwechsel / Tag	2	2
Arbeitstage / Jahr	230	230
Maschinenstunden Satz	€ 60.–	€ 60.–
Gesamtkosten / Jahr	€ 13800.–	€ 460.–
<b>Kostenvorteil*</b>		<b>€ 13340.–</b>

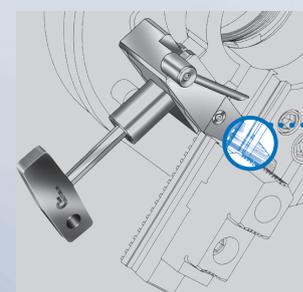
\* Bei häufigerem Backenwechsel erhöht sich die Wirtschaftlichkeit entsprechend

## Vertikaleinsatz



Ausführung für Vertikaleinsatz mit Abdeckung und Drainage für Kühlmittel

Original SMW-AUTOBLOK Backenschnellwechselsystem mit patentierter **Backen-Sicherheits-Verriegelung**

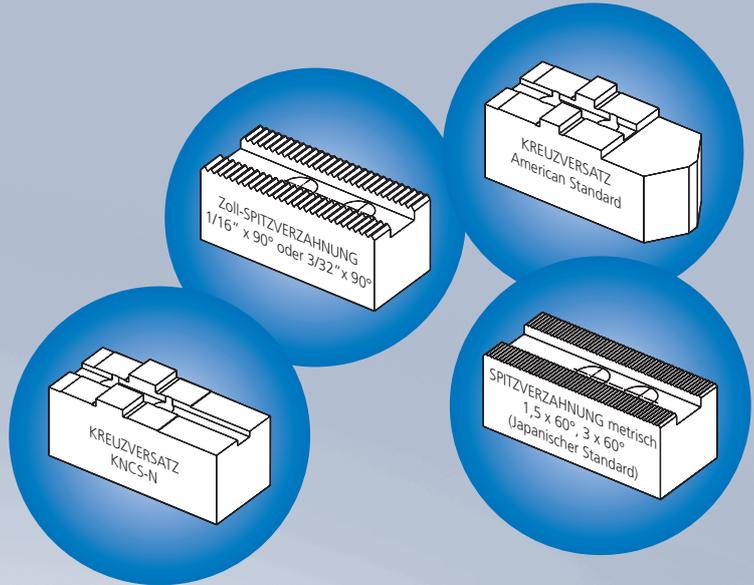


Wenn die Backe nicht vollständig eingeschoben wird, kann der Schlüssel nicht abgezogen werden

# Kostengünstig durch Verwendung Ihrer vorhandenen Aufsatzbacken:

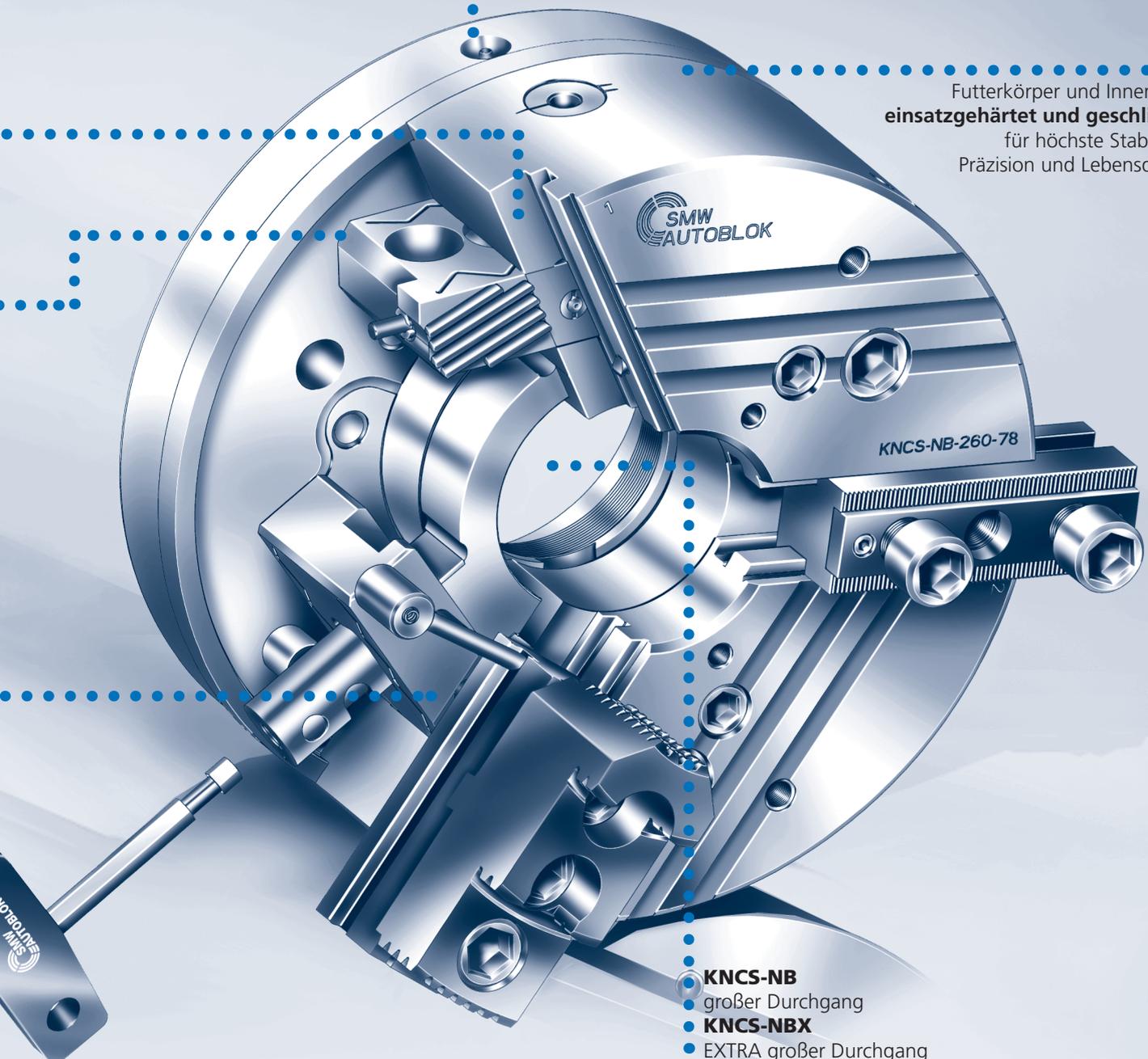
- SMW-AUTOBLOK
- Autoblok
- Buck
- Forkardt
- Gamet
- Howa
- Kitagawa
- Logansport
- Mario Pinto
- Matsumoto
- Pratt Burnerd
- Röhms
- Rotomors
- Schunk
- Berg
- Woodworth

Falls Ihr Backentyp nicht dabei ist, fragen Sie uns.

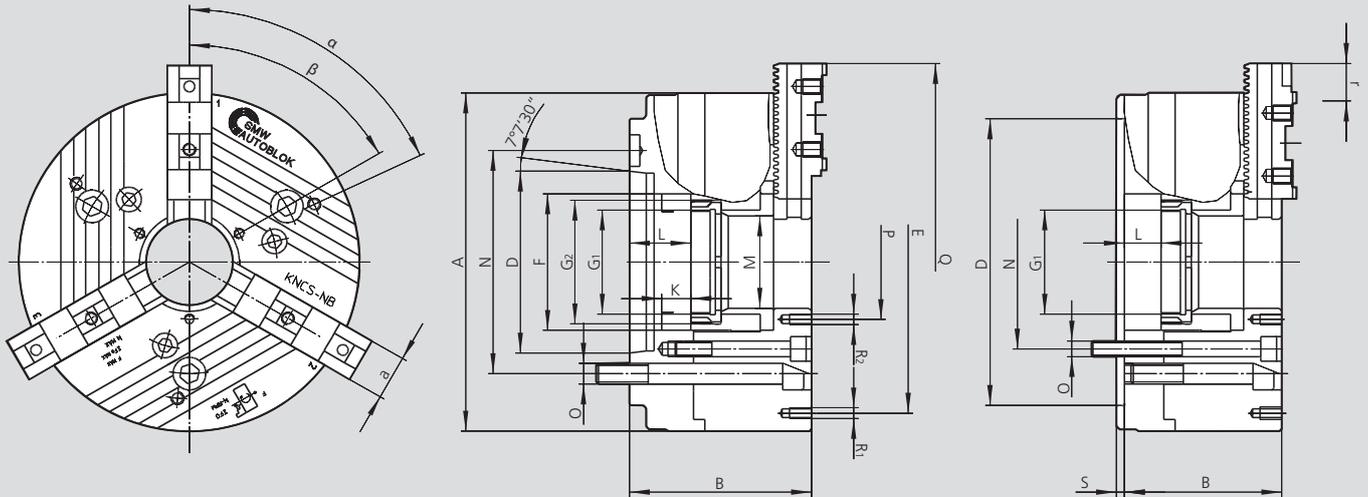


Nur 3 Kegelschmiernippel, radial angeordnet, erleichtern das Abschmieren auch an Vertikalmaschinen

Futterkörper und Innenteile **einsatzgehärtet und geschliffen** für höchste Stabilität, Präzision und Lebensdauer



- **KNCS-NB**
- großer Durchgang
- **KNCS-NBX**
- EXTRA großer Durchgang



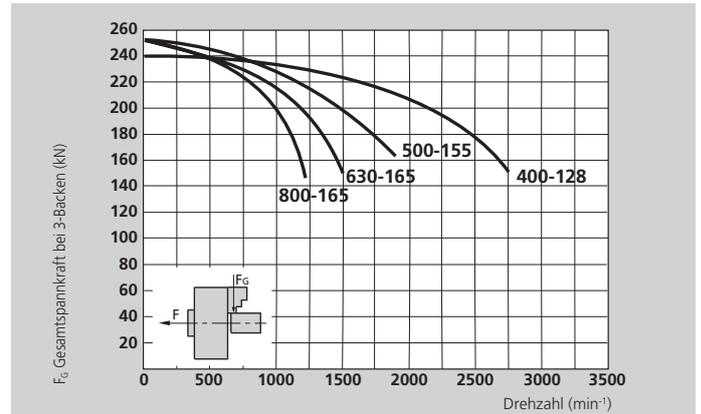
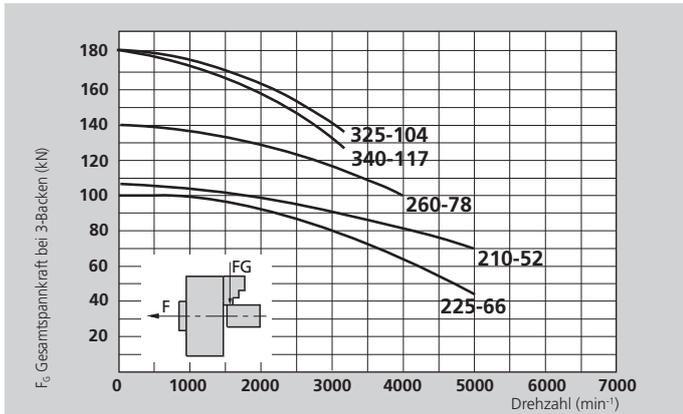
Technische Änderungen vorbehalten.  
Abmessungen und Position der Grundbacken sind abhängig vom Grundbackentyp.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		KNCS-NB 210-52			KNCS-NB 225-66			KNCS-NB 260-78				KNCS-NB 275-86			KNCS-NB 325-104			
Aufnahme	Größe	Z170	A6	A8	Z170	A6	A8	Z170	Z220	A6	A8	Z220	A6*	A8	Z220	Z300	A8	A11
	<b>A</b>	215			225			260				275			324			
	<b>B</b>	105	122	124	105	122	124	120	120	137	139	120	144	139	130	130	149	151
	<b>D H6</b>	170	106.39	139.73	170	106.39	139.73	170	220	106.39	139.73	220	106.39	139.73	220	300	139.73	196.88
	<b>E</b>	168			180			210				210			268			
	<b>F</b>	85			95			111				122			144			
Drehb. Gewinding / -tiefe	<b>G1</b>	M60 x 1.5 / 16			M75 x 1.5 / 16			M90 x 2 / 20				M95 x 2 / 20			M115 x 2 / 22			
Kolbengewinde / -tiefe	<b>G2</b>	M75 x 2 / 19			M85 x 2 / 19			M102 x 2 / 23				M110 x 2 / 23			M132 x 2 / 25			
Kolbenhub	<b>K</b>	22			22			25				25			25			
Max.	<b>L</b>	25	42	44	25	42	44	28	28	45	47	28	52	47	28	28	47	49
	<b>M</b>	52			66			78				86			104			
Befestigungslochkreis	<b>N</b>	133.4	133.4	171.4	133.4	133.4	171.4	133.4	171.4	133.4	171.4	171.4	133.4	171.4	171.4	235	171.4	235
Befestigungsschraube	<b>O</b>	M12	M12	M16	M12	M12	M16	M12	M16	M12	M16	M16	M12	M16	M16	M20	M16	M20
	<b>P</b>	72			82			95				105			130			
	<b>Q</b>	261			271			318				322			376			
Gewinde / Gewindetiefe	<b>R1</b>	M10 / 12			M10 / 12			M10 / 12				M10 / 18			M10 / 12			
Gewinde / Gewindetiefe	<b>R2</b>	M6 / 10			M6 / 10			M8 / 14				M8 / 14			M10 / 12			
	<b>S</b>	6			6			6				6			6			
	<b>a</b>	28			28			35				35			50			
Zahnteilung Grundbacke	-	4.7			4.7			5.5				5.5			5.5			
Versatz Grundbacke	<b>r</b>	28.3			33			33				38.5			49.5			
Anzahl Zähne	Zähne	6			7			6				7			9			
$\alpha$	Grad	60			60			60				60			60			
$\beta$	Grad	60			60			60				60			60			
Hub pro Backe bei Kolbenhub <b>K</b> max.	mm	6.0			6.0			7.0				7.0			7.0			25
Max. Betätigungskraft 3-Backenfutter	kN	53			53			70				70			95			
Max. Gesamtspannkraft 3-Backenfutter	kN	100			100			135				135			180			
Max. Drehzahl 3-Backenfutter	min <sup>-1</sup>	5000			5000			4000				4000			3300			
Masse ohne Backen	kg	24	26	26	26	29	29	40	40	43	43	48	53	50.7	65	65	68	68
Massenträgheitsmoment	kg·m <sup>2</sup>	0.11			0.21			0.38				0.41			0.85			
Empf. Vollspannzylinder	Typ	<b>SIN-S 125 / 150</b>			<b>SIN-S 125 / 150</b>			<b>SIN-S 150 / 175</b>				<b>SIN-S 150 / 175</b>			<b>SIN-S 150 / 175 / 200</b>			
Empf. Hohlspannzylinder	Typ	<b>VNK-T2 130-52</b>			<b>VNK-T2 150-67</b>			<b>VNK-T2 170-77</b>				<b>VNK-T2 200-86</b>			<b>VNK-T2 250-110</b>			

\* Indirekte Aufnahme über Reduzierflansch.

### ■ Abmessungen und technische Daten

## Spannkraft- / Drehzahldiagramme



Die Daten der Diagramme beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K05 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

### ⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

SMW-AUTOBLOK Typ	KNCS-NB 340-117			KNCS-NB 400-128				KNCS-NB 500-155				KNCS-NB 630-165			KNCS-NB 800-165			
Aufnahme	Gr.	Z300	A8*	A11	Z300	Z380	A11	A15	Z300	Z380	A11	A15	Z380	A11*	A15	Z520	A15*	A20
	<b>A</b>	340			400				500				630			800		
	<b>B</b>	130	160	151	140	140	161	163	174	174	195	197	174	214	197	174	214	199
	<b>D H6</b>	300	139.73	196.88	300	380	196.88	285.77	300	380	196.88	285.77	380	196.88	285.77	520	285.77	412.8
	<b>E</b>	270			330				420				420 / 585			420 / 585 / 750		
	<b>F</b>	160			180				207				217			217		
Drehb. Gewindung / -tiefe	<b>G1</b>	M125 x 2 / 22			M138 x 2 / 22				M165 x 2 / 25				M175 x 2 / 25			M175 x 2 / 25		
Kolbengewinde / -tiefe	<b>G2</b>	M146 x 2 / 25			M160 x 2 / 25				M185 x 2 / 28				M195 x 2 / 28			M195 x 2 / 28		
Kolbenhub	<b>K</b>	25			32				42				42			42		
Max.	<b>L</b>	28	58	49	32	32	53	55	42	42	63	65	42	82	65	42	82	67
	<b>M</b>	117			128				155				165			165		
Befestigungslochkreis	<b>N</b>	235	171.4	235	235	330.2	235	330.2	235	330.2	235	330.2	330.2	235*	330.2	463.6	330.2*	463.6
Befestigungsschraube	<b>O</b>	M20	M16	M20	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M24	M20*	M24	M24	M24*	M24
	<b>P</b>	140			152				180				195			195		
	<b>Q</b>	380			455				554				650			817		
Gewinde / Gewindetiefe	<b>R1</b>	M10 / 16			M12 / 18				M16 / 25				M16 / 25			M16 / 25		
Gewinde / Gewindetiefe	<b>R2</b>	M10 / 16			M12 / 18				M12 / 18				M12 / 18			M12 / 18		
	<b>S</b>	6			8				8				8			8		
	<b>a</b>	50			50				62				75			75		
Zahnteilung Grundbacke	-	5.5			5.5				7				7			7		
Versatz Grundbacke	<b>r</b>	49.5			60.5				77				91			91		
Anzahl Zähne	Zähne	9			11				11				13			13		
α	Grad	60 / 35			60 / 35				20 / 9 x 40				20 / 9 x 40			20 / 9 x 40		
β	Grad	60 / 35			60 / 35				20 / 9 x 40				20 / 9 x 40			20 / 9 x 40		
Hub pro Backe bei Kolbenhub <b>K</b> max.	mm	7.0			8.0				10.0				10.0			10.0		
Max. Betätigungskraft 3-Backenfutter	kN	95			115				120				120			120		
Max. Gesamtspannkraft 3-Backenfutter	kN	180			240				250				250			250		
Max. Drehzahl 3-Backenfutter	min <sup>-1</sup>	3300			2750				1800				1500			1200		
Masse ohne Backen	kg	77	88.5	82.5	111	111	116	116	225	225	231	231	390	411	398	620	660	635
Massenträgheitsmoment	kg·m <sup>2</sup>	1.24			2.5				6.5				18			27		
Empf. Vollspannzylinder	<b>Typ</b>	<b>SIN-S 150 / 175 / 200</b>			<b>SIN-S 175 / 200</b>				<b>SIN-S 175 / 200</b>				<b>SIN-S 175 / 200</b>			<b>SIN-S 175 / 200</b>		
Empf. Hohlspannzylinder	<b>Typ</b>	<b>VNK-T2 320-127</b>			<b>VNK-T2 320-127</b>				<b>VSG 450-165</b>				<b>VSG 450-165</b>			<b>VSG 450-165</b>		

\* Indirekte Aufnahme über Reduzierflansch.



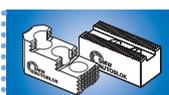
SMW-AUTOBLOK  
466



SMW-AUTOBLOK  
327



SMW-AUTOBLOK  
156



SMW-AUTOBLOK  
468

BACKEN-KATALOG

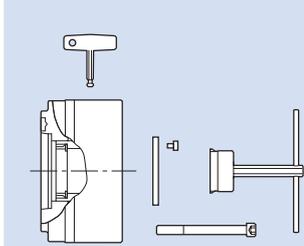
Anfordern oder  
herunterladen unter:  
[www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)



# KNCS®-NB

BACKENSCHNELLWECHSEL  
Breite Grundbacken

## Bestellübersicht



Spindel- aufnahme	Größe	KNCS-NB 210-52	KNCS-NB 225-66	KNCS-NB 260-78	KNCS-NB 275-86	KNCS-NB 325-104	KNCS-NB 340-117	KNCS-NB 400-128	KNCS-NB 500-155	KNCS-NB 630-165	KNCS-NB 800-165
Z-Rand klein				Z170 064645		Z220 064695		Z300 064303	Z300 064306		
Z-Rand groß		Z170 064334	Z170 069790	Z220 064646	Z220 069660	Z300 064715	Z300 069665	Z380 063950	Z380 064307	Z380 064548	Z520 064579
A 05											
A 06		064610	069791	064669	069661						
A 08		064611	069792	064670	069662	064716	069666				
A 11						064723	069667	064304	064308	064577	
A 15								064305	064309	064549	064615
A 20											064616

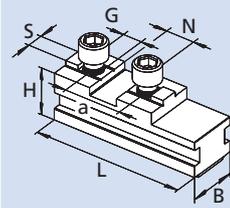
### Lieferumfang

Futter + Ausklingschlüssel + Befestigungsschrauben + Montageschlüssel + 1 Satz Verschlussdeckel für Futterbohrung, ohne Grundbacken, ohne Aufsatzbacken

### Grundbacke Typ

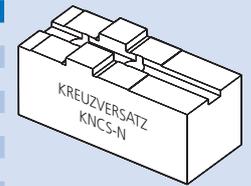
#### GBK-B

KREUZVERSATZ KNCS-N Standard



KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Id.-Nr.	138494	039624	039626	039629	035565	035902	064604
B	28	35	50	50	62	75	75
H	32	40	45.8	45.8	57	57	57
L	85	104	115	125	160	200	287
N	20	20	20	26	30	30	30 (2x)
S	10	12	12	12	18	18	18
G (metrisch)	M8	M12	M12	M12	M16	M16	M16
a	40	40	40	54	60	60	2 x 60

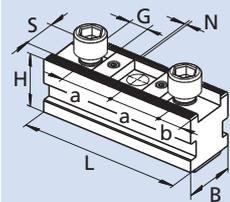
### Vorhandene Aufsatzbacke



### Grundbacke Typ

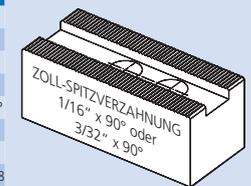
#### GBK-BD

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (für SMW-AUTOBLOK Standard Backen)



KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Id.-Nr.	036292	035704	036167	036293	036294	036295	036296
B	28	35	50	50	62	75	75
H	32	40	45.8	45.8	61	61	61
L	85	104	115	125	160	200	287
N	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
S (Steg)	17	21	21	25.5	25.5	25.5	25.5
G	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20
a	2 x 23	30 / 28*	30 / 28*	2 x 38	38 / 49 / 38	38/38/52/38	3 x 38/60/72 x 38
b	11	14	14	17	17	18	17.5

### Vorhandene Aufsatzbacke

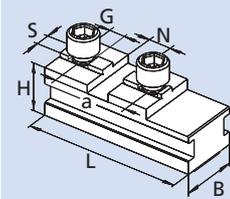


\* 30 / 30 auf Anfrage.

### Grundbacke Typ

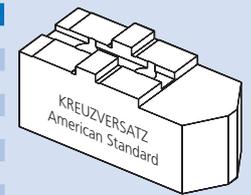
#### GBK-BA

KREUZVERSATZ American Standard



KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Id.-Nr.	-	-	039628	039631	060561	060562	064590
B	-	-	50	50	62	75	75
H	-	-	45.8	45.8	57	57	57
L	-	-	120	146	168	203	287
N	-	-	19.02	19.02	19.02	19.02	19.02 (2x)
S	-	-	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7
G (Zoll)	-	-	5/8-11	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3/4-10
a	-	-	63.5	76.2	76.2	76.2	2 x 76.2

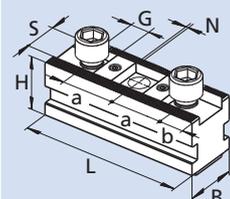
### Vorhandene Aufsatzbacke



### Grundbacke Typ

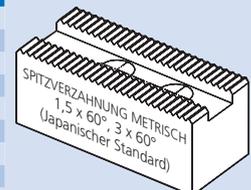
#### GBK-BM

SPITZVERZÄHNUNG METRISCH



KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
Id.-Nr.	035566	035567	035568	035569	035570	035917	036708
B	28	35	50	50	62	75	75
H	32	40	45.8	45.8	61	61	61
L	85	104	115	125	160	200	287
N	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	3 x 60°
S	14	16	21	22	25	25	25
G (metrisch)	M12	M12	M16	M20	M20	M20	M20
a	2 x 25	2 x 30	2 x 30	2 x 43	50 / 60	60/60/70.5/60	4 x 60
b	11	11	14	17	17	17	17.5

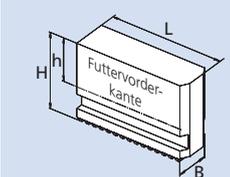
### Vorhandene Aufsatzbacke



### Backe Typ

#### UVB-B

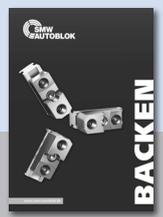
Weiche breite Monoblockbacken



KNCS-NB	210/225	260/275	325/340	400	500	630/800
Backen Typ	UVB-B 210	UVB-B 250	UVB-B 315	UVB-B 400	UVB-B 500	UVB-B 630
Id.-Nr.	534337	238910	238911	238740	238912	5301060
B	28	35	50	50	62	75
H	80	110	115	125	160	160
h	55	81	60	60	105	105
L	85	109.5	120.5	148	175	230
kg / Satz	4.2	9.4	18.5	20.7	38.8	61.5

### BACKEN-KATALOG

Anfordern oder  
herunterladen unter:  
[www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)



- Empfohlene Spannzylinder
- Anwendungsbeispiele
- 2-Druck-Spannung für dünnwandige Werkstücke

## Spannzylinder mit und ohne Durchgangsbohrung

### VNK-T2



Hydraulik-Hohlspannzylinder mit eingebauten Sicherheitsventilen, Kolbenhubkontrolle und Kühlmittelauf-fangschale ( $p_{max} = 45 \text{ bar}$ )

### SIN-S



Hydraulik-Vollspannzylinder mit eingebauten Sicherheitsventilen und Kolbenhubkontrolle. Zentrale Durchgangsbohrung für Luft oder Kühlmittel ( $p_{max} = 70 \text{ bar}$ )

### SIN-HL



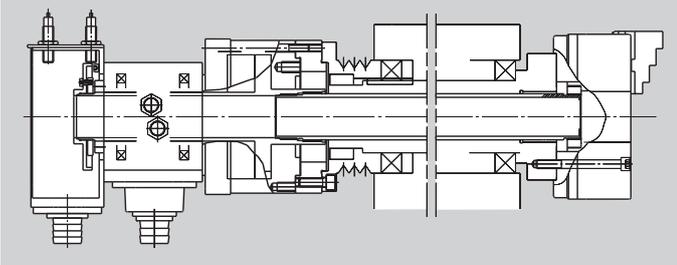
Hydraulik-Vollspannzylinder für 2-Druck-Spannung (high-low). Eingebaute Sicherheitsventile, Kolbenhubkontrolle. Zentrale Durchgangsbohrung für Luft / Öl / Kühlmittel ( $p_{max} = 70 \text{ bar}$ )

SMW-AUTOBLOK Typ	VNK-T2 130/52	VNK-T2 170/77	VNK-T2 225/95	VNK-T2 320/127	VSG 450/165	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 175	SIN-S 200	SIN-HL 100	SIN-HL 125	SIN-HL 150	SIN-HL 175	
Zugkraft max.	kN	58	76	100	123	138	71	108	150	196	49	77	108	154
$n_{max}$	$\text{min}^{-1}$	6300	5000	4000	3200	2000	6000	6000	5000	4000	7000	6000	6000	5000
Durchgang	mm	52.5	77	95.5	127.5	165	-	-	-	-	-	-	-	-

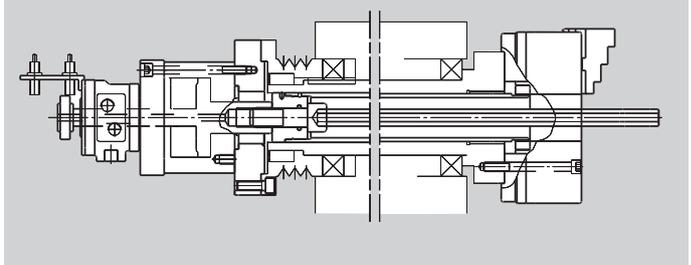
Weitere technische Daten siehe Gesamt-Katalog Seite 327.

## Anbaubeispiele

### Hohlspannung VNK-T2

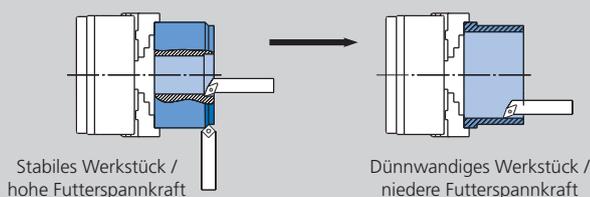


### Teilhohlspannung mit SIN-S / SIN-HL



## 2-Druck-Spannung für verformungsempfindliche Teile

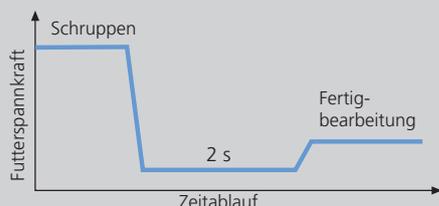
### Prinzip



SMW-AUTOBLOK bietet für verformungsempfindliche Werkstücke eine 2-Druck-Spannung an. Die Futterspannkraft kann zwischen Schrupp- und Fertigbearbeitung abgesenkt werden, ohne das Werkstück auszuspannen.

Dazu ist die Verwendung der Vollspannzylinder der Baureihe SIN-HL (high-low), sowie eine Modifikation der Maschinenhydraulik notwendig.

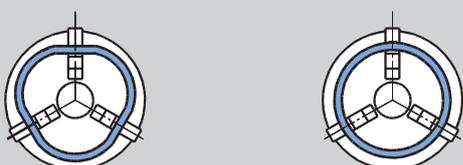
### Funktion



KNCS-NB / KNCS-NBX mit Keilstangensystem ist so konzipiert, dass in Verbindung mit einem SMW-AUTOBLOK „high-low“ Zylinder SIN-HL ein kontrolliertes Absenken der Futterspannkraft möglich ist.

Das Werkstück bleibt sicher im Futter gehalten, während sich die Werkstückverspannungen abbauen. Der Absenkyklus wird programmiert und ist in ca. 2 – 4 Sekunden komplett abgeschlossen.

### Arbeitsergebnis

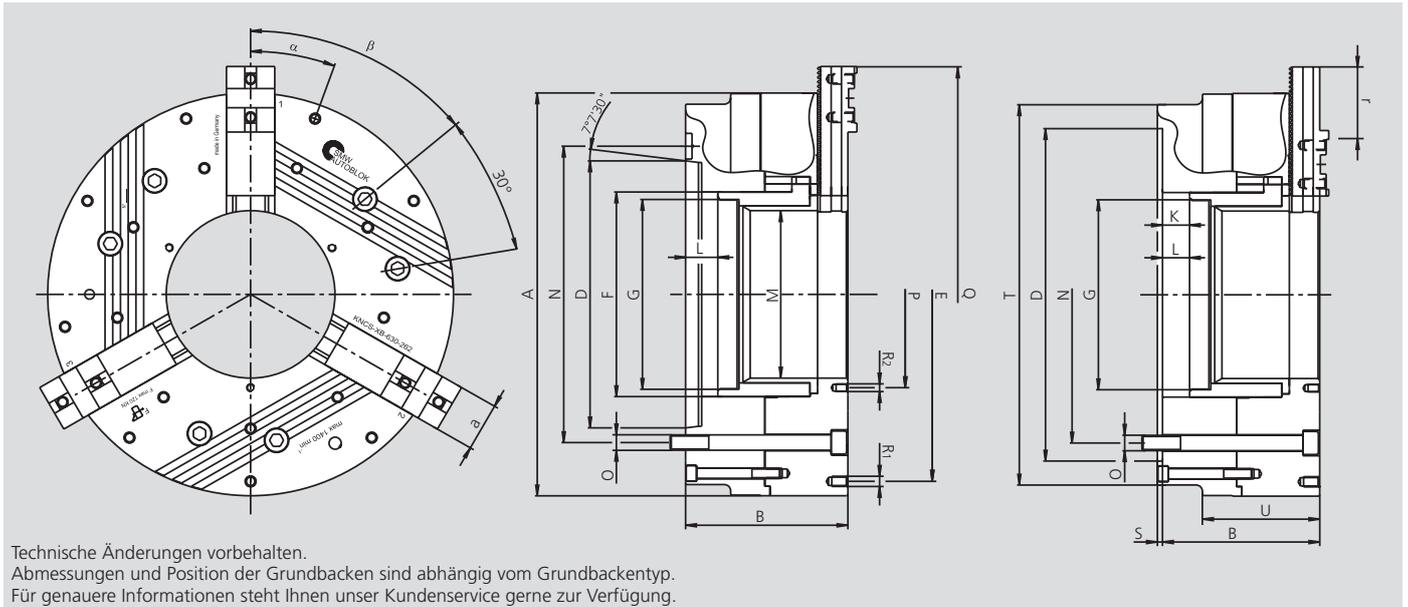


Das Ergebnis sind runde, verformungsarme Werkstücke.

**Unsere Verkaufsingenieure stehen Ihnen jederzeit für weitere Informationen gerne zur Verfügung.**

Ohne „high-low“ Spannung

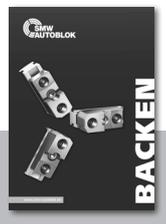
Mit „high-low“ Spannung



Technische Änderungen vorbehalten.  
Abmessungen und Position der Grundbacken sind abhängig vom Grundbackentyp.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ	KNCS-NBX 425-170			KNCS-NBX 530-210			KNCS-NBX 630-262			KNCS-NBX 800-262			KNCS-NBX 1000-262			
Aufnahme	Größe	Z380	A11	A15	Z380	A11	A15	Z520	A15	A20	Z520	A15	A20	Z520	A15*	A20
	<b>A</b>	425			530			630			800			1000		
	<b>B</b>	197	237	220	244	284	267	244	284*	269	244	284*	269	244	284*	269
	<b>D H6</b>	380	196.88	285.77	380	196.88	285.77	520	285.77	412.77	520	285.77	412.77	520	285.77	412.77
	<b>E</b>	330.2			420			420 / 585			420 / 585 / 750			420 / 585 / 750 / 915		
	<b>F</b>	222			262			320			320			320		
Kolbengewinde / -tiefe	<b>G</b>	M202 x 2 / 25			M240 x 2 / 28			M297 x 2 / 33			M297 x 2 / 33			M297 x 2 / 33		
Kolbenhub	<b>K</b>	32			42			42			42			42		
Max.	<b>L</b>	32	72	55	42	82	55	42	82	67	42	82	67	42	82	67
	<b>M</b>	170			210			262			262			262		
Befestigungslochkreis	<b>N</b>	330.2	235.0	330.2	330.2	235.0	330.2	463.6	330.2*	463.6	463.6	330.2*	463.6	463.6	330.2*	463.6
Befestigungsschraube	<b>O</b>	M24	M20	M24	M24	M20	M24	M24	M24*	M24	M24	M24*	M24	M24	M24*	M24
	<b>P</b>	195			235			292			292			292		
	<b>Q</b>	487			598			745			915			1107		
Gewinde / Gewindetiefe	<b>R1</b>	M12 / 16			M16 / 25			M16 / 25			M16 / 25			M16 / 25		
Gewinde / Gewindetiefe	<b>R2</b>	M12 / 16			M16 / 25			M12 / 18			M12 / 18			M12 / 18		
	<b>S</b>	8			8			8			8			8		
	<b>T</b>	412			490			595			600			600		
	<b>U</b>	137			167			182			182			182		
	<b>a</b>	50			62			75			75			75		
Zahnteilung Grundbacke	-	5.5			7			7			7			7		
Versatz Grundbacke	<b>r</b>	49.5			70			119			133			133		
Anzahl Zähne	Zähne	9			10			17			19			19		
$\alpha$	Grad	15° / 12 x 30°			20° / 9 x 40°			20° / 9 x 40°			20° / 9 x 40°			20° / 9 x 40°		
$\beta$	Grad	60			60			60			60			60		
Hub pro Backe bei Kolbenhub <b>K</b> max.	mm	8	32		10	42		10	42		10	42		10	42	
Max. Betätigungskraft 3-Backenfutter	kN	115			120			120			120			120		
Max. Gesamtspannkraft 3-Backenfutter	kN	240			250			250			250			250		
Max. Drehzahl 3-Backenfutter	min <sup>-1</sup>	2500			1500			1400			1000			850		
Masse ohne Backen	kg	164			320			395			635			985		
Massenträgheitsmoment	kg·m <sup>2</sup>	4.3			13			23			54			125		
Empf. Vollspannzylinder	Typ	<b>SIN-S 175 / 200</b>			<b>SIN-S 175 / 200</b>											
Empf. Hohlspannzylinder	Typ	<b>VSG 450-165</b>			<b>VSG 550-205</b>			<b>VSG 550-205</b>			<b>VSG 550-205</b>			<b>VSG 550-205</b>		

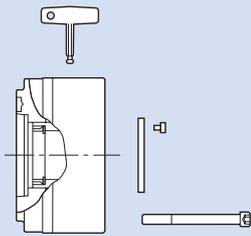
\* Indirekte Aufnahme über Reduzierflansch.



BACKEN-KATALOG

Anfordern oder  
herunterladen unter:  
[www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)

### Bestellübersicht



Spindel- aufnahme	Größe	KNCS-NBX 425-170	KNCS-NBX 530-210	KNCS-NBX 630-262	KNCS-NBX 800-262	KNCS-NBX 1000-262
Z-Rand		Z380	Z380	Z520	Z520	Z520
groß		160080	160090	069760	069770	069780
A 11		160081	160091			
A 15		160082	160092	069768	069778	069788
A 20				069769	069779	069789

### Lieferumfang

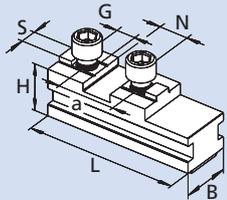
Futter + Befestigungsschrauben + Verschlussdeckel für Futterbohrung, ohne Grundbacken, ohne Aufsatzbacken

### Grundbacke Typ

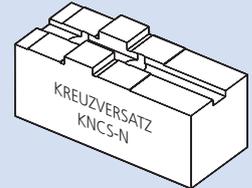
#### GBK-B

KREUZVERSATZ KNCS-N Standard

### Vorhandene Aufsatzbacke



KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Id.-Nr.	039629	035565	035902	064604	069806
B	50	62	75	75	75
H	45.8	57	57	57	57
L	125	160	200	286	384
N	26	30	30	30 (2x)	30 (3x)
S	12	18	18	18	18
G (metrisch)	M12	M16	M16	M16	M16
a	54	60	60	2 x 60	60

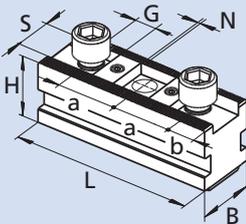


### Grundbacke Typ

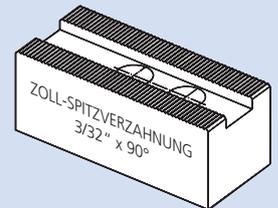
#### GBK-BD

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (für SMW-AUTOBLOK Standard Backen)

### Vorhandene Aufsatzbacke



KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Id.-Nr.	036293	036294	036295	036296	-
B	50	62	75	75	-
H	45.8	61	61	61	-
L	125	160	200	287	-
N	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	-
S (Steg)	25.5	25.5	25.5	25.5	-
G	M20	M20	M20	M20	-
a	2 x 38	38 / 49 / 38	38 / 38 / 52 / 38	38 / 60.7 / 2 x 38	-
b	17	17	18	17.5	-

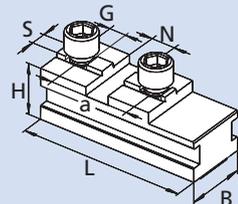


### Grundbacke Typ

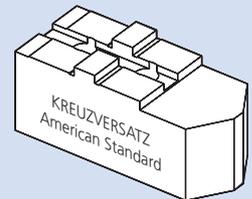
#### GBK-BA

KREUZVERSATZ American Standard

### Vorhandene Aufsatzbacke



KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Id.-Nr.	039631	060561	060562	064590	069807
B	50	62	75	75	75
H	45.8	57	57	57	57
L	146	168	203	286	384
N	19.02	19.02	19.02	19.02 / (2x)	19.02 / (3x)
S	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7
G (Zoll)	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3/4-10 / (4x)
a	76.2	76.2	76.2	2 x 76.2	76.2 / (3x)

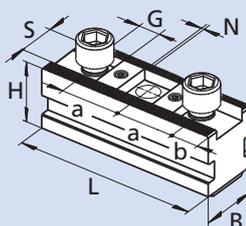


### Grundbacke Typ

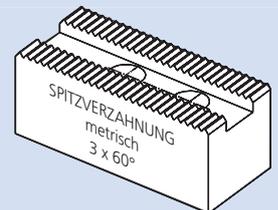
#### GBK-BM

SPITZVERZÄHNUNG METRISCH

### Vorhandene Aufsatzbacke



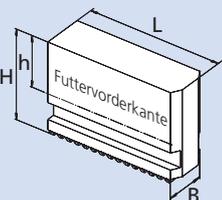
KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Id.-Nr.	035569	035570	035917	036708	-
B	50	62	75	75	-
H	45.8	61	61	61	-
L	125	160	200	287	-
N	1.5 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	-
S	22	25	25	25	-
G (metrisch)	M20	M20	M20	M20	-
a	2 x 43	50 / 60	60 / 60 / 70.5 / 60	4 x 60	-
b	17	17	17	17.5	-



### Backe Typ

#### UVB-B

Weiche breite Monoblockbacken



KNCS-NBX	425	530	630 / 800 / 1000
Backen Typ	UVB-B 400	UVB-B 500	UVB-B 630
Id.-Nr.	238740	238912	5301060
B	50	62	75
H	125	160	160
h	60	105	105
L	148	175	230
kg / Satz	20.7	38.8	61.5

### BACKEN-KATALOG

Anfordern oder  
herunterladen unter:  
[www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)

