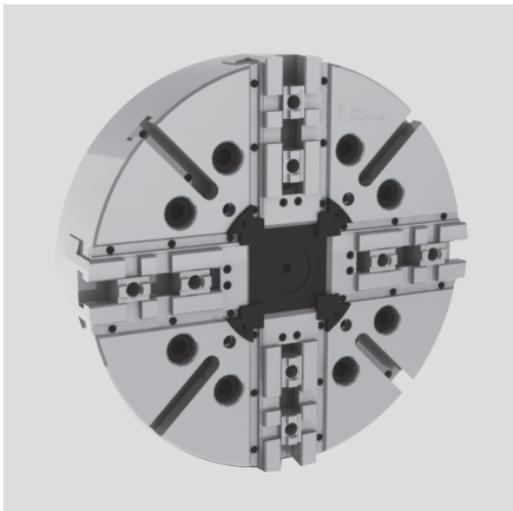


# TPT-C

2+2 Backenfutter  
KREUZVERSATZ

## Präzisions 2+2 Backenfutter mit unabhängiger zentrischer Spannung in 2 Achsen Ø 500 - 800 mm

- Ohne Durchgang
- Kreuzversatz



### Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von rechteckigen und quadratischen Teilen, zentrisch zu 2 Werkstück-Symmetrieachsen

### Technische Merkmale

- 2+2 Backenfutter mit 2 von einander unabhängig, zentrisch spannenden Backenpaaren (2 Keilhakenantriebe)
- Backenpaar 1 + 3 (Spannbacken): kraftbetätigt
- Backenpaar 2 + 4 (Zentrierbacken): federbetätigt oder wahlweise kraftbetätigt\*
- Qualitäts Guß-Futterkörper für reduzierte Masse und lange Lebensdauer
- Dichtleisten an den Grundbacken zur Abdichtung

### Lieferumfang\*

2+2 Backenfutter  
1 Satz Nutensteine und Schrauben  
1 Satz weiche Aufsatzbacken  
Befestigungsschrauben

### Bestellbeispiel

Kraftspannfutter TPT-C 500 2+2 Z380  
oder  
Kraftspannfutter TPT-C 800 2+2 A15

## A Einzelkolbenantrieb

- Betätigung mit Standard-Spannzylinder.
- Die Backen 2 und 4 sind federspannt und zentrieren das Werkstück in der 1. Achse.
- Die Backen 1 und 3 werden durch den Spannzylinder kraftbetätigt und spannen das Werkstück in der 2. Achse und bringen die zur Bearbeitung notwendige Spannkraft auf.
- Nur für Außenspannung (Innenspannung auf Anfrage).
- Die Axialkraft, Spannkraft und Drehzahl entnehmen Sie bitte den unten stehenden technischen Daten.

## B Doppelkolbenantrieb\*

- Betätigung mit Doppelkolbenspannzylinder. Backen 2 und 4 sind kraftbetätigt (durch kleinen Kolben des Spannzylinders) und zentrieren das Werkstück in einer Achse.
- Backen 1 und 3 sind kraftbetätigt (durch großen Kolben des Spannzylinders) und zentrieren das Werkstück in der zweiten Achse und bringen die zur Bearbeitung notwendige Spannkraft auf.
- Kraftbetätigung beider Backenpaare erlaubt höhere Drehzahlen.
- Die Axialkraft, Spannkraft und Drehzahl entnehmen Sie bitte den unten stehenden technischen Daten.

**\*Achtung:** Die Futter werden generell in der Version Einzelkolbenantrieb geliefert.  
Eine Umrüstung auf Doppelkolbenantrieb erfolgt durch den Ausbau der Federeinheit (siehe Betriebsanleitung).

## Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ Anzahl der Backen		TPT-C 500 2+2	TPT-C 630 2+2	TPT-C 800 2+2
Radialer Backenhub	mm	8.5	10	10
Kolbenhub	mm	32	38	38
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	180	325	550
Massenträgheitsmoment	kg·m <sup>2</sup>	6	16	44
Id.-Nr. TPT-C (Zentrierrand)		77995007	77996307	77998007

## A Futter mit Einzelkolbenantrieb

SMW-AUTOBLOK Typ Anzahl der Backen		TPT-C 500 2+2	TPT-C 630 2+2	TPT-C 800 2+2
Betätigungskraft max.** (Spannkolben, Backe 1 + 3)	kN	80	80	80
Spannkraft max. Backe 1 + 3 (kraftbetätigt)	kN	160	160	160
Zentrierkraft max. Backe 2 + 4 (federbetätigt)	kN	30	30	30
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	800	630	500
Betätigungszylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 175-200	SIN-S 175-200	SIN-S 175-200

## B Futter mit Doppelkolbenantrieb

SMW-AUTOBLOK Typ Anzahl der Backen		TPT-C 500 2+2	TPT-C 630 2+2	TPT-C 800 2+2
Betätigungskraft max.** (Spannkolben, Backe 1 + 3)	kN	67	67	67
Betätigungskraft max.** (Zentrierkolben, Backe 2 + 4)	kN	50	50	50
Spannkraft max. Backe 1 + 3 (kraftbetätigt)	kN	160	160	160
Zentrierkraft Backe 2 + 4 (kraftbetätigt)	kN	120	120	120
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	1200	850	700
Betätigungszylinder (empfohlen)***	Typ	DCE 140 / 140	DCE 140 / 140	DCE 140 / 140

\*\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

\*\*\* SMW-AUTOBLOK 340: Die technischen Daten der DCE Zylinder entnehmen sie bitte aus dem Gesamt-Katalog.

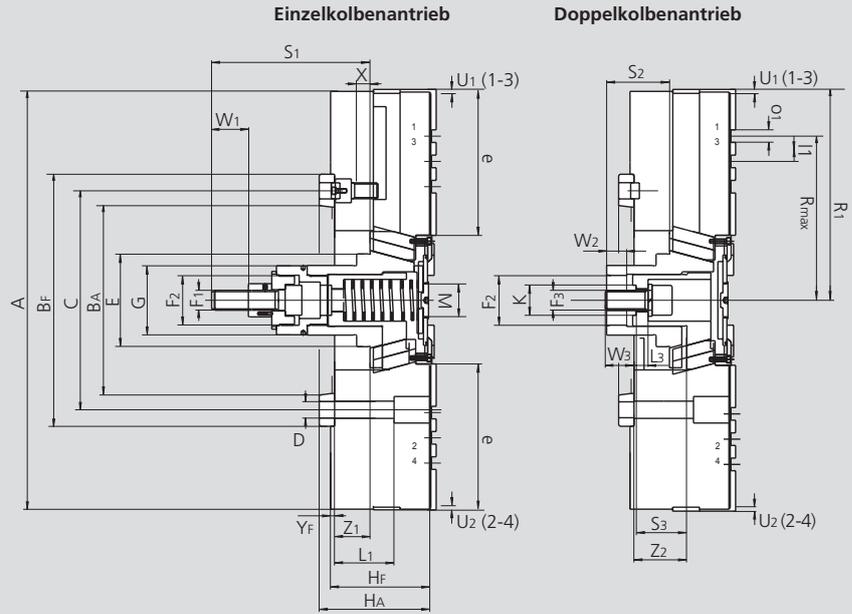
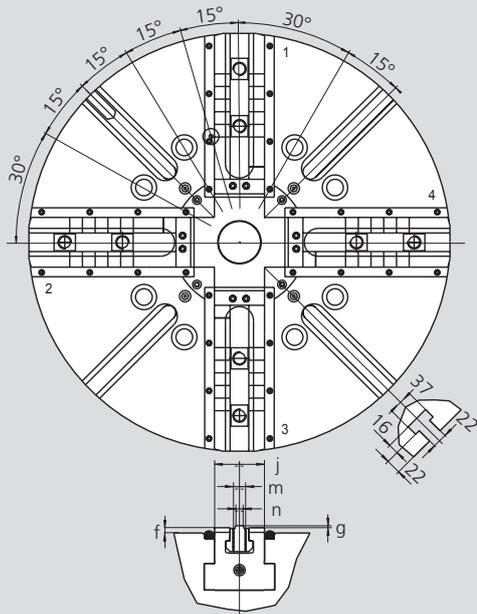


# Präzisions 2+2 Backenfutter mit unabhängiger zentrischer Spannung in 2 Achsen Ø 500 - 800 mm

# TPT-C

2+2 Backenfutter  
KREUZVERSATZ

- Ohne Durchgang
- Kreuzversatz



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ	TPT-C 500		TPT-C 630		TPT-C 800		
	Z380	A15	Z380	A15	Z380	A15	
Aufnahme							
A	mm	510	630	800			
Bf/BA H6	mm	380	285.775	380	285.775	380	285.775
C	mm	330.2	330.2	330.2			
D	mm	25	25	25			
E	mm	140	140	140			
F1	mm	M30	M30	M30			
F2	mm	M75 x 2	M75 x 2	M75 x 2			
F3	mm	M30	M30	M30			
G	mm	104	104	104			
Futterhöhe							
Hf/HA	mm	130	147	150	167	150	167
K	mm	45	45	45			
L1	mm	89	89	89			
L3	mm	18	18	18			
M	mm	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5			
R1	mm	263	318	318			
Rmax	mm	209.5	247.5	247.5			
S1	mm	237	237	237			
S2	mm	94	94	94			
S3	mm	76	76	76			
Backenhub (kraftbetätigt 1 + 3)	U1	mm	8.5	10	10		
Backenhub (kraft- / federbetätigt 2 + 4)	U2	mm	6.5	8	8		
W1	mm	55	55	55			
W2	mm	30	30	30			
W3	mm	46	46	46			
X	mm	20	20	20			
Yf/YA	mm	6 / 23	6 / 23	6 / 23			
Kolbenhub 1 max. / min.	Z1	mm	33 / 1	53 / 15	53 / 15		
Kolbenhub 2 max. / min.	Z2	mm	59 / 27	79 / 41	79 / 41		
e	mm	165	220	307			
f	mm	8	8	8			
g	mm	3	3	3			
j	mm	75	75	75			
l1	mm	38.1	38.1	38.1			
m	mm	20	20	20			
n	mm	12.7	12.7	12.7			
o1	mm	19.03	19.03	19.03			