## NTL-D

SPITZVERZAHNUNG ZOLL

## NTL-M

SPITZVERZAHNUNG METRISCH

## Präzisions-Kraftspannfutter Ø 260 - 400 mm

- **■** Fliehkraftausgleich
- Ohne Durchgang 3 Backen
- Langhub
- proofline® Futter = abgedichtet wartungsarm



### Anwendung/Kundennutzen

- Für mittlere bis große Produktionsstückzahlen von Futterteilen
- Sicheres Spannen durch Fliehkraftausgleich, auch von deformationsempfindlichen Teilen bei höchsten Drehzahlen
- Abgedichtetes, wartungsarmes Futter, speziell geeignet zur Trockenbearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen oder bei Einsatz von Hochdruckkühlmittel

NTL-D: Grundbacken mit SPITZVERZAHNUNG ZOLL (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)
NTL-M: Grundbacken mit SPITZVERZAHNUNG METRISCH (1.5 mm x 60°)
(Japanische Aufsatzbacken verwendbar)

#### **Technische Merkmale**

- Extra langer Backenhub
- Fliehkraftausgleich über Gegengewichte
- Konstante Spannkraft durch Dauerfettschmierung
- Durchgangsbohrung für Medienzufuhr
- Futterkörper und Innenteile einsatzgehärtet
- **proofline® Futter** = abgedichtet wartungsarm

### Lieferumfang

3-Backenfutter

1 Satz Nutensteine mit Schrauben

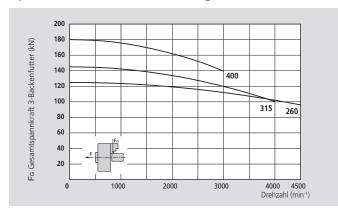
1 Satz weiche Aufsatzbacken

## **Bestellbeispiel**

3-Backenfutter NTL-D 260 / A6 oder

3-Backenfutter NTL-M 260 / Z220

## Spannkraft- / Drehzahldiagramm



Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

#### **△ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:**

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

#### **Technische Daten**

SMW-AUTOBLOK Typ	NTL-D 260 NTL-M 260	NTL-D 315 NTL-M 315	NTL-D 400 NTL-M 400		
Anzahl der Backen		3	3	3	
Hub pro Backe	mm	9	11	12	
Kolbenhub	mm	22.3	27.3	30	
Betätigungskraft max.*	kN	68	80	100	
Gesamt-Spannkraft max.*	kN	125	145	180	
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	4400	3700	3000	
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	44	69	114	
Massenträgheitsmoment	kg·m²	0.35	0.85	2.15	
Betätigungszylinder (empfohlen)	Тур	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175	
IdNr. NTL-D (Zentrierrand)		77184626	77184631	77184640	
IdNr. NTL-M (Zentrierrand)		77184726	77184731	77184740	

<sup>\*</sup> Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.







466



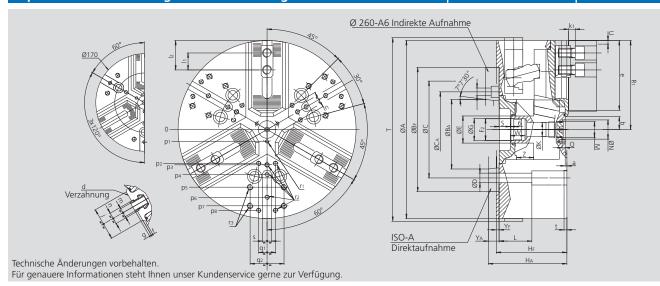


# Präzisions-Kraftspannfutter Ø 260 - 400 mm

- Fliehkraftausgleich Ohne Durchgang 3 Backen
- Langhub proofline® Futter = abgedichtet wartungsarm

**SPITZVERZAHNUNG ZOLL** 

SPITZVERZAHNUNG **METRISCH** 



SMW-AUTOBLOK Typ			NTL-D 260 NTL-M 260			NTL-D 315 NTL-M 315		NTL-D 400 NTL-M 400	
Aufnahme			Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	Α	mm		262		31	5		90
	BF/BA H6	mm	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	С	mm	171.4	-	171.4	171	1.4	23	35
	CA	mm	- 133.4 - 17 13.5 17						
	D	mm			17		21		
	E	mm	48		48		75		
	F2	mm	M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		
	<b>G</b> H8	mm	39		422	39		61	
	HF/HA	mm	118	137	132	125	139	149	164
	K	mm	25 58			25 58		4	
	L M	mm	M28 x 1.5		M28 x 1.5		74 M52 x 1.5		
	N H9	mm mm	10128 X 1.5 34 5.5		1VIZ6 X 1.5		60		
	Q	mm			5.5		9		
Futter geöffnet	R <sub>1</sub>	mm	136		163.6		202		
Max. / min.	S	mm	22 / -0.3		20 / -7.3		33 / 3		
Futter geschlossen	T	mm	27-0.3		328		412		
Backenhub	Ü	mm	9		11		12		
	W	mm		26		2			- 8
	YF/YA	mm	5	24	19	5	19	6	21
Max. / min.	Z mm		22.3 / 0		27.3	/0	30	/ 0	
	а	mm	3		3		3		
Min.	b	mm	10		12		26		
Min.	С	mm	7.4		7.9		30		
NTL-D Verzahnung	d	Zoll	1/16" x 90°		1/16" x 90°		3/32" x 90° (1)		
NTL-M Verzahnung	d	mm	1.5 x 60° 102 3 2.5		1.5 x 60°		1.5 x 60°		
	е	mm			123 3 3.5		144 6 3.5		
	f	mm							
	g	mm							
	,	mm	48		58		63		
NTI D	k1	mm		12		12		14	
NTL-D	l1	mm	30		30 30		38 38		
NTL-M	l1 l2	mm	30		88 / 43				
NTL-D	m	mm mm	70 / 41 M12		88 / 43 M16		102 / 54 M20		
NTL-M	m	mm	M12		M16		M20		
NTL-D	n	mm	17			21		25.5	
NTL-M	n	mm	16		21		22		
	<b>p</b> 1	mm		21		21		37.5	
	p2	mm	-		60		80		
	р3	mm	55			62		83	
	p4	mm	70		80		110		
	<b>p</b> 5	mm		102		102		140	
	p6	mm	102		120		155		
	р7	mm	-			135		170	
p8 q1		mm					170		
		mm	-		30		36		
	q2	mm	60 M6 / 10			60		80	
	r1	mm			M6 / 10		M6 / 12		
r2		mm	M8 / 17			M8 / 17		M10 / 19	
	r3	mm	M10 / 19		M10 / 19		M12 / 22		
	S	mm	16 5		16 5		20 5		
(1) Vorzahnung 1/16 v 90° auf Anf	t	mm		5		5			)

<sup>(1)</sup> Verzahnung 1/16 x 90° auf Anfrage.