

NTL-C

LANGHUB
KREUZVERSATZ

Präzisions-Kraftspannfutter Ø 260 - 400 mm

- Fliehkraftausgleich
- Ohne Durchgang - 3 Backen
- Langhub
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

Anwendung/Kundennutzen

- Für große Produktionsstückzahlen von Futterteilen
- Sicheres Spannen durch Fliehkraftausgleich, auch von deformationsempfindlichen Teilen bei höchsten Drehzahlen
- Abgedichtetes, wartungsarmes Futter, speziell geeignet zur Trockenbearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen oder bei Einsatz von Hochdruckkühlmittel

NTL-C: Grundbacken mit KREUZVERSATZ (American Standard)

Technische Merkmale

- Extra langer Backenhub
- Fliehkraftausgleich über Gegengewichte
- Konstante Spannkraft durch Dauerfettsschmierung
- Durchgangsbohrung für Medienzufuhr
- Futterkörper und Innenteile einsatzgehärtet
- **proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

Lieferumfang

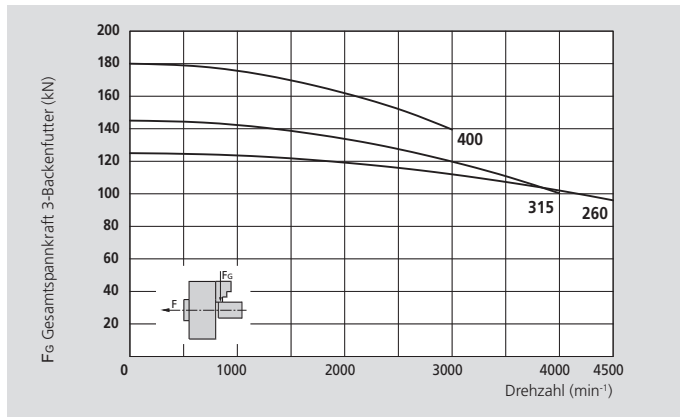
3-Backenfutter
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

3-Backenfutter NTL-C 260 / A6



Spannkraft- / Drehzahldiagramm



Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		NTL-C 260	NTL-C 315	NTL-C 400
Anzahl der Backen		3	3	3
Hub pro Backe	mm	9	11	12
Kolbenhub	mm	22.3	27.3	30
Betätigungskraft max. *	kN	68	80	100
Gesamt-Spannkraft max. *	kN	125	145	180
Drehzahl max.	min ⁻¹	4400	3700	3000
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	44	69	114
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.35	0.85	2.15
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175
Id.-Nr. NTL-C (Zentrierrand)		77189126	77189131	77189140

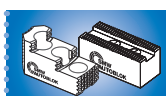
* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



• Backen +
• Anschlagrohlinge
• auf Anfrage



• SMW-AUTOBLOK
• 466



• SMW-AUTOBLOK
• 468



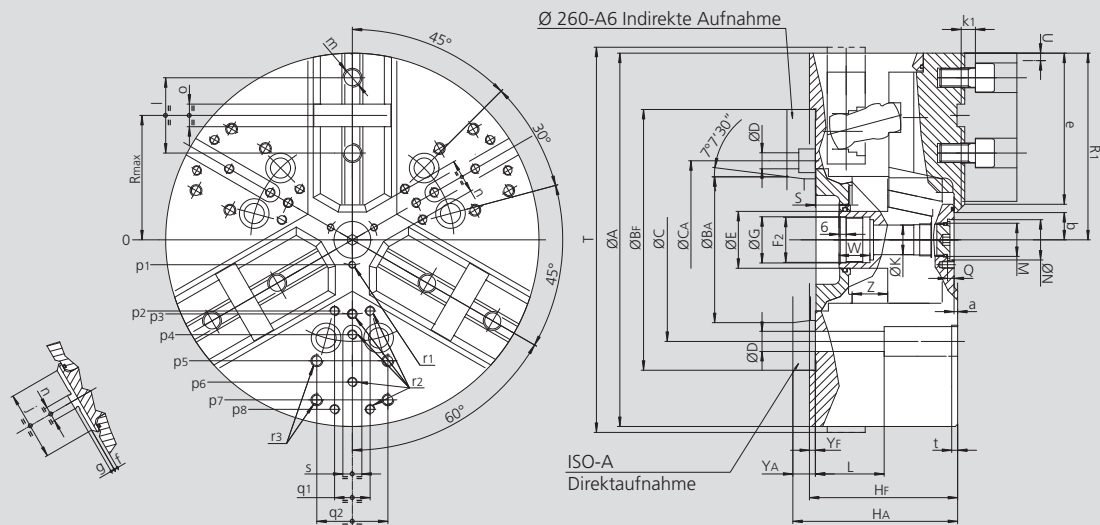
• SMW-AUTOBLOK
• 327

Präzisions-Kraftspannfutter Ø 260 - 400 mm

- Fliehkraftausgleich
- Ohne Durchgang - 3 Backen
- Langhub
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

NTL-C

LANGHUB
KREUZVERSATZ



Technische Änderungen vorbehalten

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			NTL-C 260			NTL-C 315		NTL-C 400	
Aufnahme			Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm		262			315		390
	Bf/BA H6	mm	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	mm	171.4	-	171.4		171.4		235
	CA	mm	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	mm	17	13.5	17		17		21
	E	mm		48			48		75
	F2	mm		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M60 x 1.5
	G H8	mm		39			39		61
	Hf/HA	mm	118	137	132	125	139	149	164
	K	mm		25			25		48
	L	mm		58			58		74
	M	mm		M28 x 1.5			M28 x 1.5		M52 x 1.5
	N H9	mm		34			34		60
	Q	mm		5.5			5.5		9
	R	mm		92.5			111		139
Futter geöffnet	R1	mm		136			163.6		202
Max. / min.	S	mm		22 / -0.3			20 / -7.3		33 / 3
Futter geschlossen	T	mm		275			328		412
Backenhub	U	mm		9			11		12
	W	mm		26			26		38
	Yf/YA	mm	5	24	19	5	19	6	21
Max. / min.	Z	mm		22.3 / 0			27.3 / 0		30 / 0
	a	mm		3			3		3
Min.	b	mm		10			12		26
Min.	c	mm		7.4			7.9		30
	e	mm		110			134		154
	f	mm		3			3		6
	g	mm		3			3		3
	j	mm		48			58		63
	k1	mm		12			12		14
	l	mm		54			63.5		76.2
	m	mm		M16			M16		M20
	n	mm		12.7			12.7		12.7
	o	mm		19.03			19.03		19.03
	p1	mm		21			21		37.5
	p2	mm		-			60		80
	p3	mm		55			62.5		83
	p4	mm		70			80		110
	p5	mm		102			102		140
	p6	mm		102			120		155
	p7	mm		-			135		170
	p8	mm		-			-		170
	q1	mm		-			30		36
	q2	mm		60			60		80
	r1	mm		M6 / 10			M6 / 10		M6 / 12
	r2	mm		M8 / 17			M8 / 17		M10 / 19
	r3	mm		M10 / 19			M10 / 19		M12 / 22
	s	mm		16			16		20
	t	mm		5			5		5