

AN-D**AN-M****Präzisions-Kraftspannfutter Ø 125 - 400 mm**SPITZVERZÄHNUNG
ZOLLSPITZVERZÄHNUNG
METRISCH■ Ohne Durchgang
■ 2 und 3 Backen (4 Backen nur Ø 400 mm)**Anwendung/Kundennutzen**

- Für Futterteile
- Auch für Vertikalmaschinen geeignet

AN-D: Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (1/16" x 90°/ 3/32" x 90°)**AN-M:** Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG METRISCH (1.5 mm x 60°)
(Japanische Aufsatzbacken verwendbar)**Technische Merkmale**

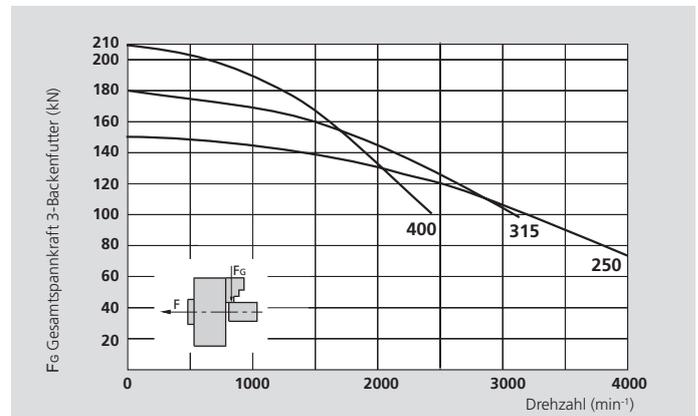
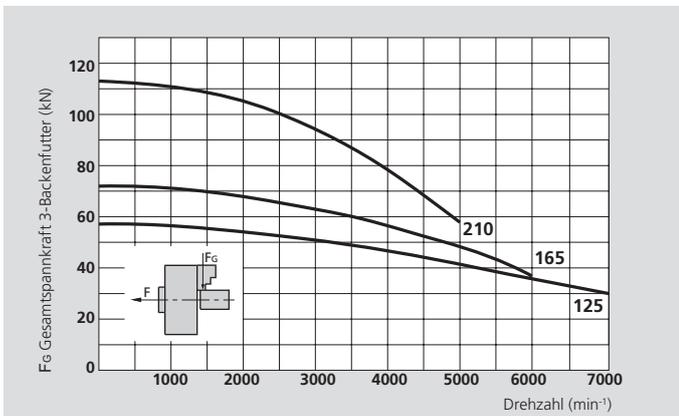
- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Geschützt gegen Schmutz und Späne
- Futterkörper einsatzgehärtet für höchste Präzision und Lebensdauer

Lieferumfang

2-, 3- oder 4-Backenfutter
1 Satz Nutensteine mit Schrauben
1 Satz weiche Aufsatzbacken
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

3-Backenfutter AN-D 210 / A6
oder
2-Backenfutter AN-M 250 / Z220

Spannkraft- / Drehzahldiagramme

Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

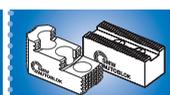
△ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		AN-D 125 AN-M 125		AN-D 165 AN-M 165		AN-D 210 AN-M 210		AN-D 250 AN-M 250		AN-D 315 AN-M 315		AN-D 400 AN-M 400		
Anzahl der Backen		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
Hub pro Backe	mm	3.2		3.6		4.4		5		6.3		7		
Kolbenhub	mm	15		17		21		24		30		33		
Betätigungskraft max. *	kN	14	20	17	25	25	38	33	50	40	60	50	70	70
Gesamt-Spannkraft max. *	kN	40	56	50	72	75	115	100	150	120	180	150	210	210
Drehzahl max.	min ⁻¹	7000		6000		5000		4000		3200		2400		
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	5.5		9.5		19		32		56		84		
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.011		0.032		0.105		0.26		0.69		1.6		
Betätigungszylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 85 / 100		SIN-S 100		SIN-S 100 / 125		SIN-S 125 / 150		SIN-S 125 / 150		SIN-S 150 / 175		
Id.-Nr. AN-D 2 Backen (Zentrierrand)		77140113		77140116		77140121		77140125		77140131		77140140		
Id.-Nr. AN-D 3 Backen (4 Ba. 77140540) (Zentr.r.)		77140313		77140316		77140321		77140325		77140331		77140340		
Id.-Nr. AN-M 2 Backen (Zentrierrand)		77140213		77141516		77141521		77141525		77140231		77140240		
Id.-Nr. AN-M 3 Backen (4 Ba. 77140640) (Zentr.r.)		77140413		77141616		77141621		77141625		77140431		77140440		

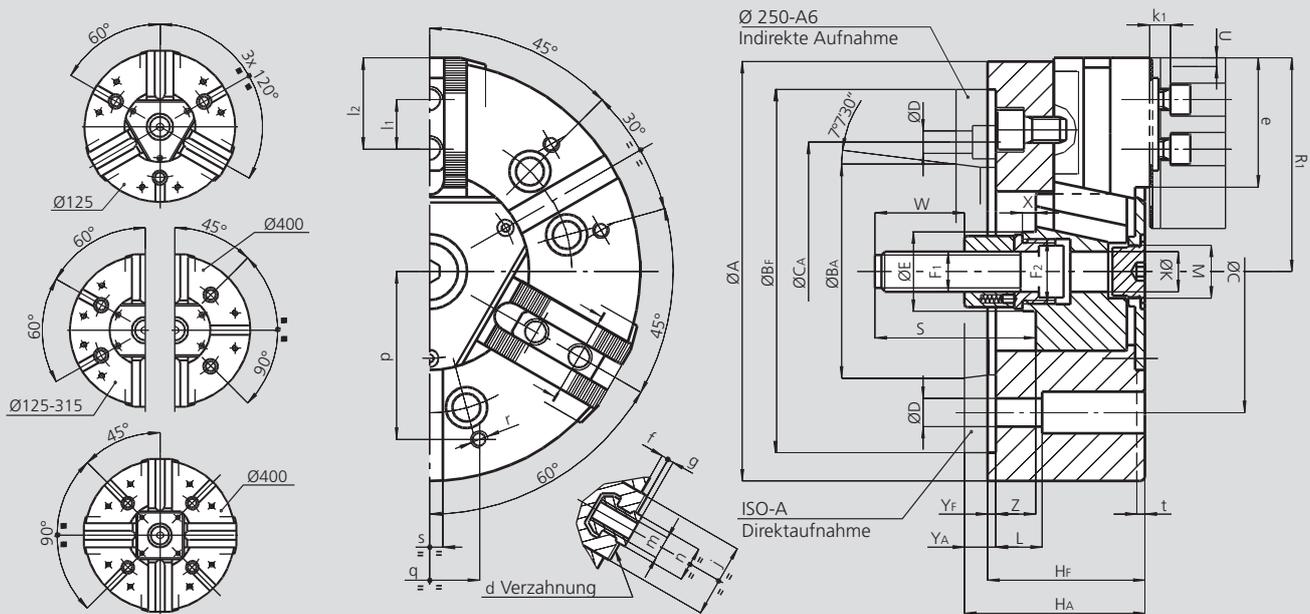
* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

SMW-AUTOBLOK
466SMW-AUTOBLOK
468SMW-AUTOBLOK
327

- Ohne Durchgang
- 2 und 3 Backen (4 Backen nur Ø 400 mm)

SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL

SPITZVERZÄHNUNG
METRISCH



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		AN-D 125 AN-M 125		AN-D 165 AN-M 165		AN-D 210 AN-M 210		AN-D 250 AN-M 250			AN-D 315 AN-M 315		AN-D 400 AN-M 400		
Aufnahme		Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11	
	A	mm		127		165		210		254		315		390	
	BF/BA H6	mm		115 63.513		140 82.563		170 106.375		220 106.375 139.719		220 139.719		300 196.869	
	C	mm		82.6		104.8		133.4		171.4		171.4		235	
	CA	mm		-		-		-		133.4		-		-	
	D	mm		11.5		11.5		13.5		17		13.5		17	
	E	mm		25		32		41		47		47		86	
	F1	mm		M12 x 1.25		M16		M20		M24		M24		M24	
	F2	mm		M18 x 1.5		M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M75 x 2	
	HF/HA	mm		59 67		71 81		85 97		95 114 109		105 119		116 131	
	K	mm		9		17		20		25		25		65	
	L	mm		32		23		32		28		38		54	
	M	mm		M16 x 1.5		M24 x 1.5		M32 x 1.5		M32 x 1.5		M38 x 1.5		M68 x 2	
Futter geöffnet	R1	mm		64		83		105		128		158		196	
	S	mm		77		104		97		103		103		105	
Backenhub	U	mm		3.2		3.6		4.4		5		6.3		7	
	W	mm		40		52		55		60		60		60	
	X	mm		12		17		8		8		8		8	
	YF/YA	mm		5 13		5 15		5 17		5 24 19		5 19		6 21	
Max. / min.	Z	mm		15 / 0		17 / 0		21 / 0		24 / 0		30 / 0		33 / 0	
AN-D	d	Zoll		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		3/32" x 90° ⁽¹⁾	
AN-M	d	mm		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°	
	e	mm		37		48		60		77		99		116	
	f	mm		3		4		3		4		4		6	
	g	mm		2.5		2.5		3		3.5		3.5		3.5	
	j	mm		26		30		36		45		45		62	
	k1	mm		10		10		11		12		12		14	
AN-D	l1	mm		16		16.5		23		30		30		38	
AN-M	l1	mm		16		20		25		30		30		38	
Max. / min.	l2	mm		30 / 23		40 / 24		50 / 33		62 / 43		84 / 43		90 / 49	
AN-D	m	mm		M8		M10		M12		M16		M16		M20	
AN-M	m	mm		M8		M10		M12		M12		M16		M20	
AN-D	n h8	mm		12		14		17		21		21		25.5	
AN-M	n h8	mm		12		12		14		16		21		22	
	p	mm		52		65		80		102		120		150	
	q	mm		30		36		45		60		60		80	
	r	mm		M6		M8		M8		M10		M10		M12	
	s	mm		12		16		16		16		16		20	
	t	mm		4		5		5		5		5		5	

⁽¹⁾ Verzahnung 1/16 x 90° auf Anfrage.