

## IEP-D

2+2+2 Backenfutter  
SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL

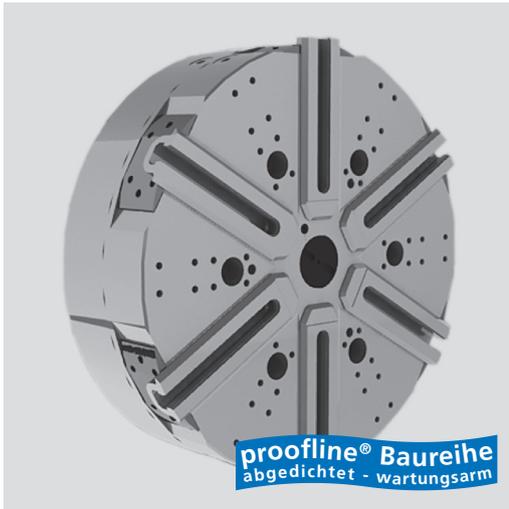
## IEP-C

2+2+2 Backenfutter  
KREUZVERSATZ

## Präzisions-6-Backenfutter 2+2+2 ausgleichend

Ø 400 - 800 mm

- Ohne Durchgang
- Pendel feststellbar
- Fliehkraftausgleich



### Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von dünnwandigen Werkstücken
- Geringe Werkstückverformung durch 2+2+2 Ausgleich
- Für Horizontal- und Vertikalmaschinen geeignet

**IEP-D:** Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG ZOLL  
(3/32" x 90° für Größen 500-630-800, 1/16" x 90° Größe 400)

**IEP-C:** Grundbacken mit KREUZVERSATZ

### Technische Merkmale

- 6-Backenausführung (2+2+2 oder auf 6 Backen zentrisch umstellbar)
- Einstellmöglichkeit des Pendelausgleichs von max. (für OP10) auf min. (für OP20)
- Konstante Spannkraft durch Dauerschmierung
- Fliehkraftausgleich für hohe Drehzahlen
- **proofline® Futter** = abgedichtet – wartungsarm

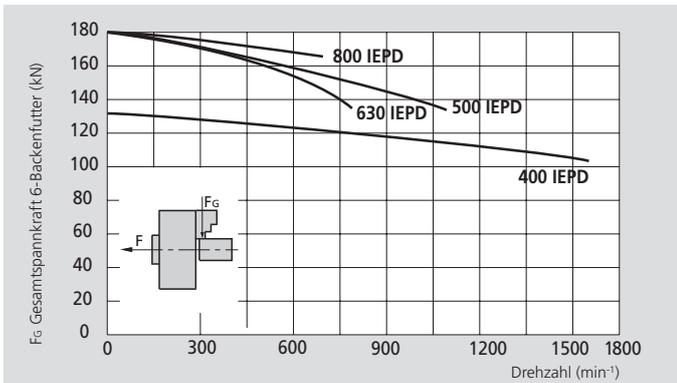
### Lieferumfang

- Backenfutter mit Befestigungsschrauben
- 1 Satz weiche Aufsatzbacken
- 1 Einstellschlüssel für den Pendelausgleich

### Bestellbeispiel

Backenfutter IEP-D 500 / Z380

## Spannkraft- / Drehzahldiagramm



Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 6-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit Original-Schmiermittel geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

### ⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

## Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		IEP-D 400	IEP-C 400	IEP-D 500	IEP-C 500	IEP-D 630	IEP-C 630	IEP-D 800	IEP-C 800
<b>Anzahl der Backen</b>		2+2+2		2+2+2		2+2+2		2+2+2	
<b>Radialer Backenhub</b>	mm	10		15		15		15	
<b>Backen Ausgleichsweg</b>	mm	±2.5		±4		±4		±4	
<b>Kolbenhub</b>	mm	20		30		30		30	
<b>Betätigungskraft max.**</b>	kN	90		120		120		120	
<b>Gesamt-Spannkraft max.**</b>	kN	130		180		180		180	
<b>Drehzahl max.</b>	min⁻¹	1600		1100		800		650	
<b>Masse (ohne Aufsatzbacken)</b>	kg	145		260		410		670	
<b>Massenträgheitsmoment</b>	kg·m²	2.9		8.5		20		55	
<b>Harte Aufsatzbacken (3er Satz*) für IEP-D</b>	Id.-Nr.	12083036		12084546		12084546		12084546	
<b>Weiche Aufsatzbacken (pro Stück) für IEP-D</b>	Id.-Nr.	12073000		12074040		12075050		12075050	
<b>Weiche Aufsatzbacken (pro Stück) für IEP-C</b>	Id.-Nr.	12043060		12044050		12045050		12045050	
<b>Betätigungszylinder (empfohlen)</b>	Typ	SIN-S 100 / 125 / 150		SIN-S 150 / 175 / 200		SIN-S 150 / 175 / 200		SIN-S 150 / 175 / 200	
<b>Id.-Nr. IEP-D</b>		77994220		77995030		77996332		77998030	
<b>Id.-Nr. IEP-C</b>		77994221		77995020		77996331		77998029	

\* Pro Spannfutter werden 2 Sätze (= 6 Stück) benötigt.

\*\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK  
327

