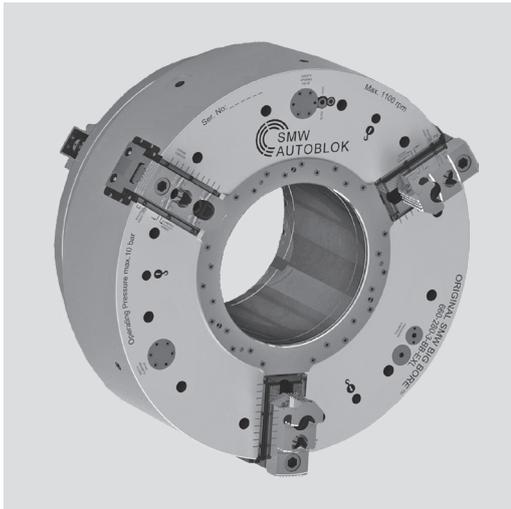


# BIG BORE® BB-EXL2G

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL

## Vorderend-Kraftspannfutter pneumatisch Extra großer Durchgang Ø 191 - 390 mm

- Futtergröße 510 - 900
- 3 Backen
- Extra langer Eil- und Spannhub



### Anwendung/Kundennutzen

- Endenbearbeitung von langen Röhren mit aufgeweiteten Enden
- Kurze Spannzeiten durch Eil- und Spannhub
- Spindelbohrung der Maschine kann komplett genutzt werden

### Technische Merkmale

- Tipfbetrieb für Backenbewegung
- Kraftspannfutter für Außenspannung mit integriertem Pneumatikzylinder
- Druckluftübertragung über Verteilerring und SMW-Profildichtung im Stillstand
- Rückschlagventile halten den Spanndruck während der Bearbeitung aufrecht
- Permanente Kontrolle des Spanndruckes sowie des Spannhubes während der Bearbeitung über Schaltnocken, Bero und Steuerschrank (Nur für Außenspannung)
- Eilhubkontrolle über Bero (Eilhub nicht zum Spannen!)
- Extra langer Eil- und Spannhub (1 1/2" Gesamt)

### Lieferumfang

- 3-Backenfutter
- 2 Stück 90° Verschraubungen G 1/2"
- 12 Befestigungsschrauben
- 3 Ringschrauben, 1 Satz Nutensteine + Schrauben
- 1 Satz weiche Aufsatzbacken
- Ohne Verteilerringbefestigung

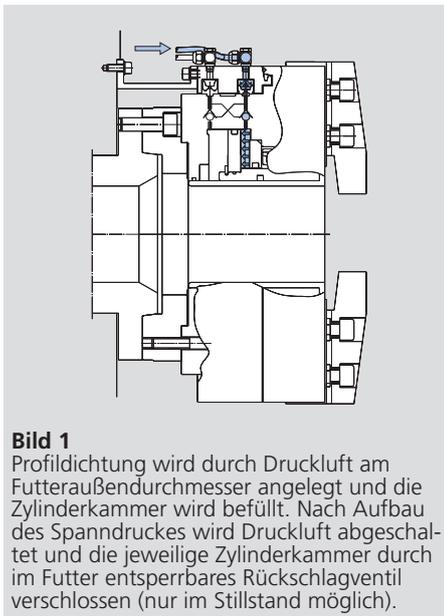
### Bestellbeispiel

Big Bore BB-EXL2G 660 / Z450

### Zubehör

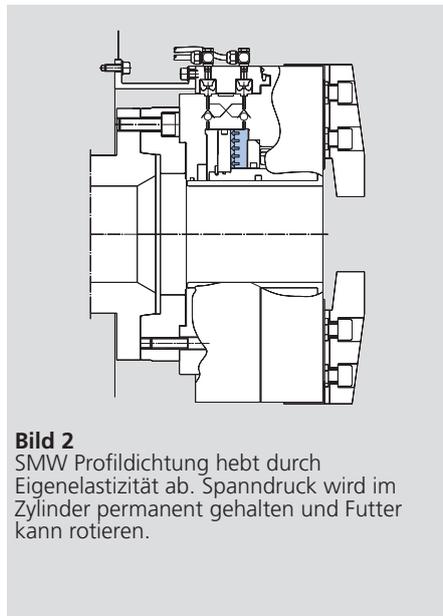
Steuereinheiten AC-BB / AC-XN  
(siehe Gesamt-Katalog  
Seiten 378-381)

## Das von SMW erfundene Prinzip: Luftversorgung über Verteilerring und SMW Profildichtung



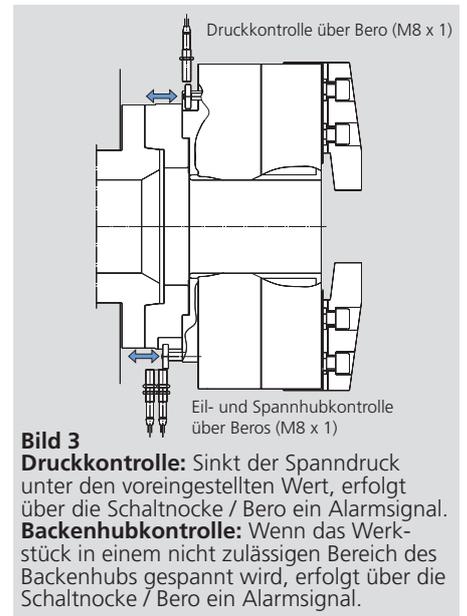
**Bild 1**

Profildichtung wird durch Druckluft am Futteraußendurchmesser angelegt und die Zylinderkammer wird befüllt. Nach Aufbau des Spanndruckes wird Druckluft abgeschaltet und die jeweilige Zylinderkammer durch im Futter entsperbares Rückschlagventil verschlossen (nur im Stillstand möglich).



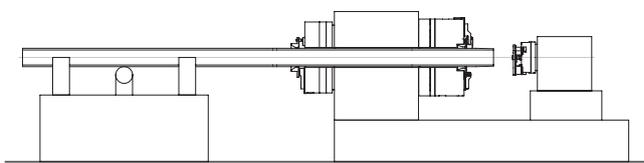
**Bild 2**

SMW Profildichtung hebt durch Eigenelastizität ab. Spanndruck wird im Zylinder permanent gehalten und Futter kann rotieren.

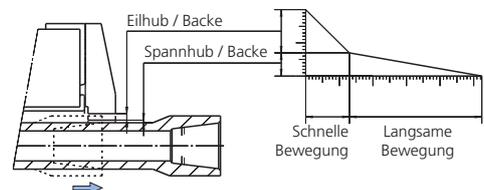


**Bild 3**

**Druckkontrolle:** Sinkt der Spanndruck unter den voreingestellten Wert, erfolgt über die Schaltnocke / Bero ein Alarmsignal.  
**Backenhubkontrolle:** Wenn das Werkstück in einem nicht zulässigen Bereich des Backenhubes gespannt wird, erfolgt über die Schaltnocke / Bero ein Alarmsignal.



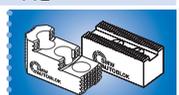
Endenbearbeitung von Röhren mit Vorderend- und Hinterendfutter



### Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		BB-EXL2G 510-191	BB-EXL2G 660-280	BB-EXL2G 900-390
<b>Id.-Nr.</b>		77784553	77784566	77784588
<b>Futterdurchgang</b>	mm (Zoll)	191 (7.52")	280 (11.02")	390 (15.35")
<b>Gesamthub pro Backe</b>	mm (Zoll)	38.5 (1.52")	38.5 (1.52")	38.5 (1.52")
<b>Eilhub pro Backe*</b>	mm (Zoll)	30 (1.18")	30 (1.18")	30 (1.18")
<b>Spannhub pro Backe</b>	mm (Zoll)	8.5 (0.33")	8.5 (0.33")	8.5 (0.33")
<b>Betriebsdruck min. / max.</b>	bar (psi)	2 / 10 (29 / 145)	2 / 10 (29 / 145)	2 / 10 (29 / 145)
<b>Zylinderfläche</b>	cm <sup>2</sup>	760	1300	1800
<b>Gesamt-Spannkraft bei 6 bar (87 psi)</b>	kN (lbf)	115 (25853)	195 (43838)	270 (60698)
<b>Drehzahl max.</b>	min <sup>-1</sup>	1300	1100	750
<b>Luftverbrauch je Backenhub bei 6 bar (87 psi)</b>	liter	37	58	78
<b>Masse (ohne Backen)</b>	kg (lbs)	260 (573)	470 (1036)	950 (2094)
<b>Massenträgheitsmoment</b>	kg·m <sup>2</sup>	10	30.4	112

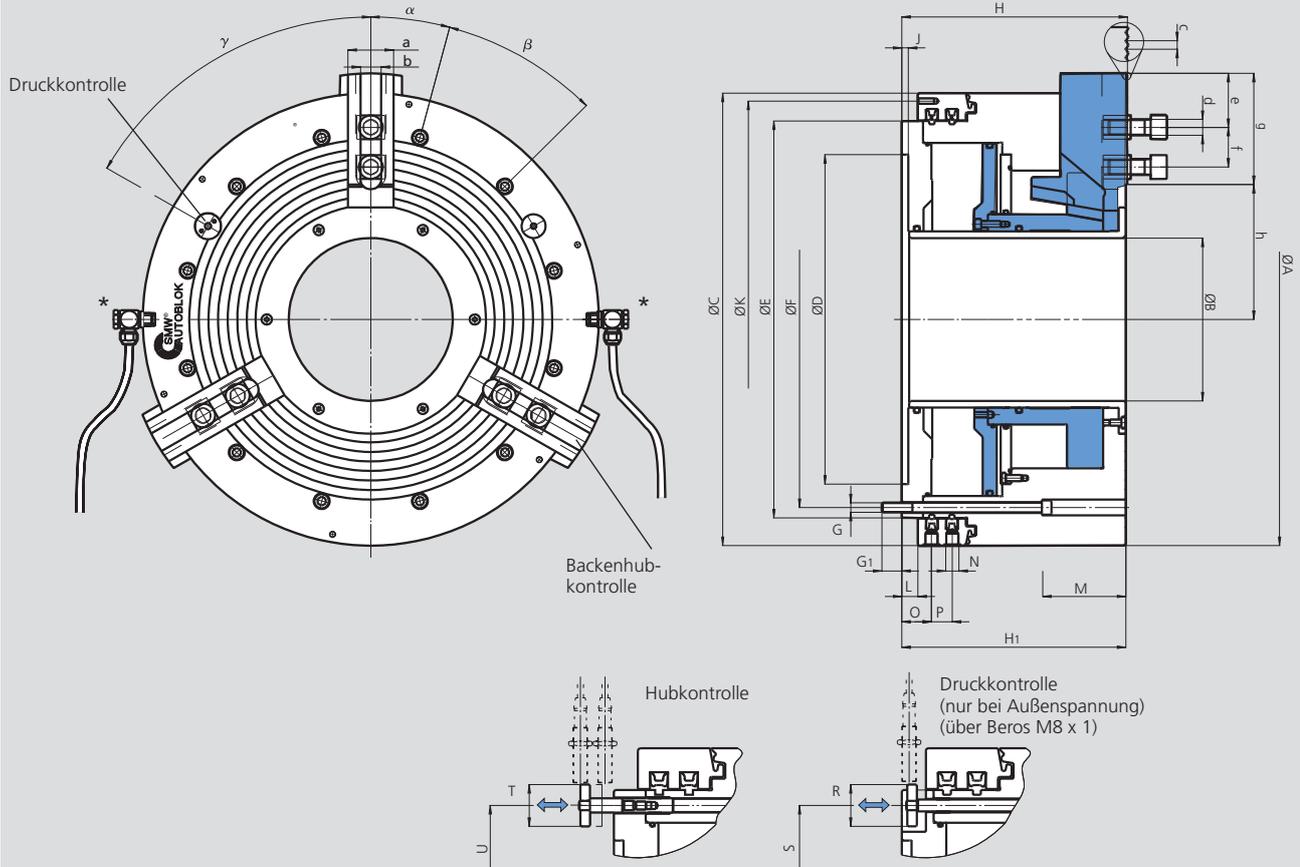
\* Darf nicht zum Spannen verwendet werden.



SMW-AUTOBLOK  
368

### Abmessungen und technische Daten

Backenstellung: geöffnet für Außenspannung



vergrößerte Darstellung

Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			BB-EXL2G 510-191	BB-EXL2G 660-280	BB-EXL2G 900-390
Aufnahme			Z310	Z450	Z700
	<b>A</b>	mm	520	673	900
	<b>B</b>	mm	191	280	390
	<b>C</b>	mm	520	665	852
	<b>D H6</b>	mm	310	450	700
	<b>E</b>	mm	446	585	775
Lochkreis	<b>F</b>	mm	414	558	745
	<b>G</b>	mm	M12	M12	M16
	<b>G1</b>	mm	25	25	29
	<b>H</b>	mm	277	292	323
	<b>H1</b>	mm	270	285	314
	<b>J</b>	mm	8	8	8
Lochkreis 6 x M8	<b>K</b>	mm	500	640	830
	<b>L</b>	mm	25	25	33
	<b>M</b>	mm	115	110	143
Pneumatikanschluss	<b>N</b>	Zoll	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
	<b>O</b>	mm	46,5	46	54,5
	<b>P</b>	mm	36	36	33
	<b>R</b>	mm	35	35	35
	<b>S</b>	mm	414	554	745
	<b>T</b>	mm	35	35	35
	<b>U</b>	mm	414	554	745
	<b>a</b>	mm	57	62	75
	<b>b</b>	mm	25,5	25,5	30
Spitzverzahnung	<b>c</b>	Zoll	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
Schrauben ISO 4762 12.9	<b>d</b>	mm	M20	M20	M24
Min.	<b>e</b>	mm	15	15	18
Nutensteinabstand min. / max.	<b>f</b>	mm	30 / 84	30 / 107	36 / 150
Verzahnungslänge	<b>g</b>	mm	110	142	194
Min. / max.	<b>h</b>	mm	151,5 / 190	199,5 / 238	262 / 300,5
	<b>α</b>	Grad	20	15	15
	<b>β</b>	Grad	9 x 40	12 x 30	12 x 30
(Druckkontrolle)	<b>γ</b>	Grad	83	60	60

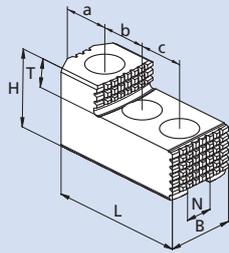
# BIG BORE® BB-EXL2G

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL

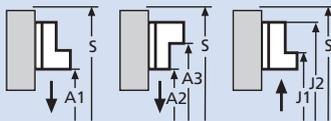
■ Backen

## MHB-D

Harte, umkehrbare  
Aufsatzbacken



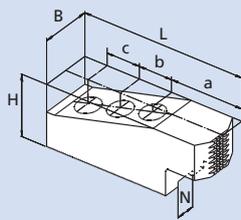
### Spannbereiche



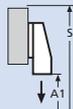
Futter BB-EXL2G	510-191	660-280	900-390
Backen Typ	MHB-D 500	MHB-D 500	MHB-D 800
Id.-Nr.	12084546	12084546	12088046
B	60	60	75
H	75	75	85
L	140	140	220
T	2 x 19	2 x 19	30
N	25.5	25.5	30
Verzahnung	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
a	46	46	51
b	38	38	62
c	38	38	62
kg / Satz	6.6	6.6	19.5
A1			
A2			
A3			
J1			
J2			
S			

## GAB

Harte Aufsatzbacken



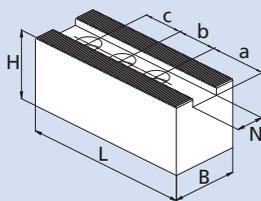
### Spannbereich



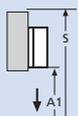
Futter BB-EXL2G	510-191	660-280	900-390
Backen Typ	GAB 500*	GAB 660	GAB 800
Id.-Nr.	12085146	12086646	12089046
B	55	55	75
H	73	73	82
L	195	255	320
N	25.5	25.5	30
Verzahnung	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
a	96	156	165
b	38	38	60
c	38	38	60
kg / Satz	16.5	26.7	40.5
A1			
S			

## WBSA-D / WBC-D

Weiche Aufsatzbacken



### Spannbereich



Futter BB-EXL2G	510-191	660-280	900-390
Backen Typ	WBSA-D 500	WBSA-D 500	WBC 800
Id.-Nr. (Stück)	12075050	12075050	12078040
B	60	60	80
H	60	60	80
L	170	170	320
N	25.5	25.5	30
Verzahnung	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
a	69	69	165
b	38	38	60
c	38	38	60
kg / Stück	3.6	3.6	15
A1			
S			

\* Bitte verwenden Sie für kleine Spanndurchmesser harte Aufsatzbacken Typ GAB-660.

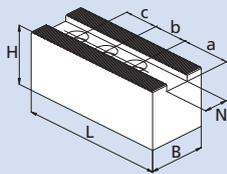


BACKEN-KATALOG

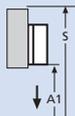
Anfordern oder  
herunterladen unter:  
[www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)

- Backen
- Nutensteine
- Flansche

## WBC-D, WBCL-D Weiche, verlängerte Aufsatzbacken

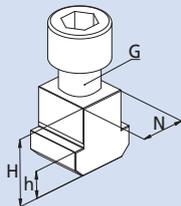


### Spannbereich



Futter BB-EXL2G	510-191	660-280	900-390
Backen Typ	WBC-D 502	WBC-D 502	WBCL-D 800
Id.-Nr. (Stück)	12075140	12075140	12079040
B	60	60	80
H	60	60	80
L	205	205	390
N	25.5	25.5	30
Verzahnung	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
a	104	104	230
b	38	38	60
c	38	38	60
kg / Stück	4.5	4.5	18
A1			
S			

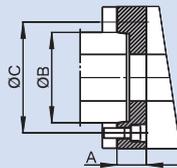
## NST Nutensteine



Futter BB-EXL2G	510-191	660-280	900-390
Nutenstein Typ	NST	NST	NST
Id.-Nr. (Stück)	12065020	12065020	13063900
N	25.5	25.5	30
H	34	34	44
h	15	15	18
G	M 20	M 20	M24
Zyl.-Schraube ISO 4762 12.9	M20 x 40	M20 x 40	M24 x 60

## Flansche für BIG BORE BB-EXL2G Futter

### ISO-A DIN 55026 Befestigung Flansch



BB-EXL2G	510-191			660-280			900-390	
Spindelnase	A11	A15	A20	A11	A15	A20	A15	A20
Id.-Nr.	24115120	24125120	24175120	24116620	24126620	24176620	24128020	24178020

Bajonett- und Camlock-Flansche auf Anfrage.

### BACKEN-KATALOG

Anfordern oder  
herunterladen unter:  
[www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)

