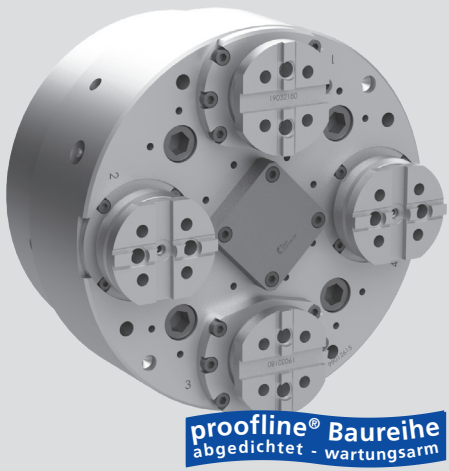


TSX-C 2+2

Niederzugfutter
4 Backen 2+2

Präzisions-Niederzugfutter Ø 265 - 315 mm

- Aktiver Niederzug
- 2+2 Backen
- Kreuzversatz



Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken mit vier Spannflächen, auch auf zwei verschiedenen Spannhöhen, wie z. B. Spannen OP10 eines Differentialgehäuses
- Spannen von quadratischen / rechteckigen / unregelmäßig geformten Werkstücken mit hoher Genauigkeitsanforderung der Spannstelle zu den gedrehten Durchmesser
- Werkstückzentrierung mittels zwei unabhängigen, zentrischen Backenpaaren
- Betätigung erfolgt mit dem Doppelkolbenzylinder der Serie DCE
- Zentrisches Spannen von Werkstücken mit höchsten Anforderungen an **Planparallelität**
- **Höchste Produktivität** durch lange Wartungsintervalle
- Konstante Spannkraft und lange Lebensdauer bei höchster Präzision garantieren **gleichbleibende Werkstückqualität**

Technische Merkmale

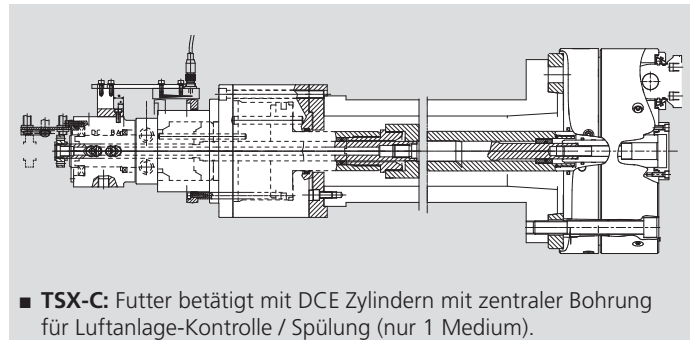
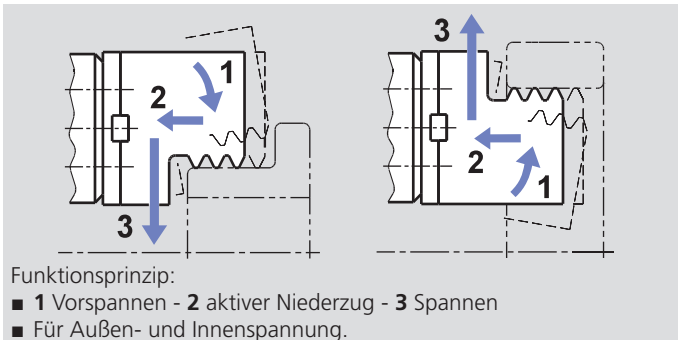
- 2+2 Futter mit 2 unabhängigen, zentrischen Backenpaaren und Kolbenantrieben
- Backen 1+3: TX Backen, hochgenau und stabil
- Backen 2+4: Starre Grundbacken (TSXR-C) oder pendelnd je nach Kundenanwendung
- Aktiver Niederzug
- Fliehkraftausgleich
- KREUZVERSATZ-Grundbacken
- Optional: Zentrale Bohrung für Luftanlagenkontrolle oder Spülung
- Fett-Dauerschmierung
- **proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

Lieferumfang

2+2-Backenfutter, Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

2+2-Backenfutter TSXR-C 265



Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		TSXR-C 265	TSXR-C 315
Anzahl der Backen		2+2	2+2
Backen-Schwenkwinkel U° (TX)	Grad	3.3°	3.9°
Backenhub bei Abstand h (TX)	mm	4	5.5
Kolbenhub (TX)	mm	16	20
Betätigungskraft max** (TX)	kN	16	26
Spannkraft max. bei Backenhöhe h** (TX)	kN	40	64
Backen-Schwenkwinkel U1° (TS)	Grad	4.2	4,6
Backenhub bei Abstand h1 (TS)	mm	5.1	6.6
Kolbenhub (TS)	mm	20	24
Betätigungskraft max** (TS)	kN	16	26
Spannkraft max. bei Backenhöhe h1** (TS)	kN	40	64
Niederzug (Standard)	mm	0.1	0.1
Drehzahl* max.	min ⁻¹	3250	2500
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	52	88
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.45	1.1
Betätigungszylinder (empfohlen)	Typ	DCE 64-64	DCE 64-64

* Die angegebene maximale Drehzahl ist nur gültig bei maximaler Betätigungskraft und beim Einsatz der zum Spannfutter gehörenden Standardbacken. Bei Sonderaufspannungen stehen unsere SMW-AUTOBLOK Techniker jederzeit zur Verfügung.

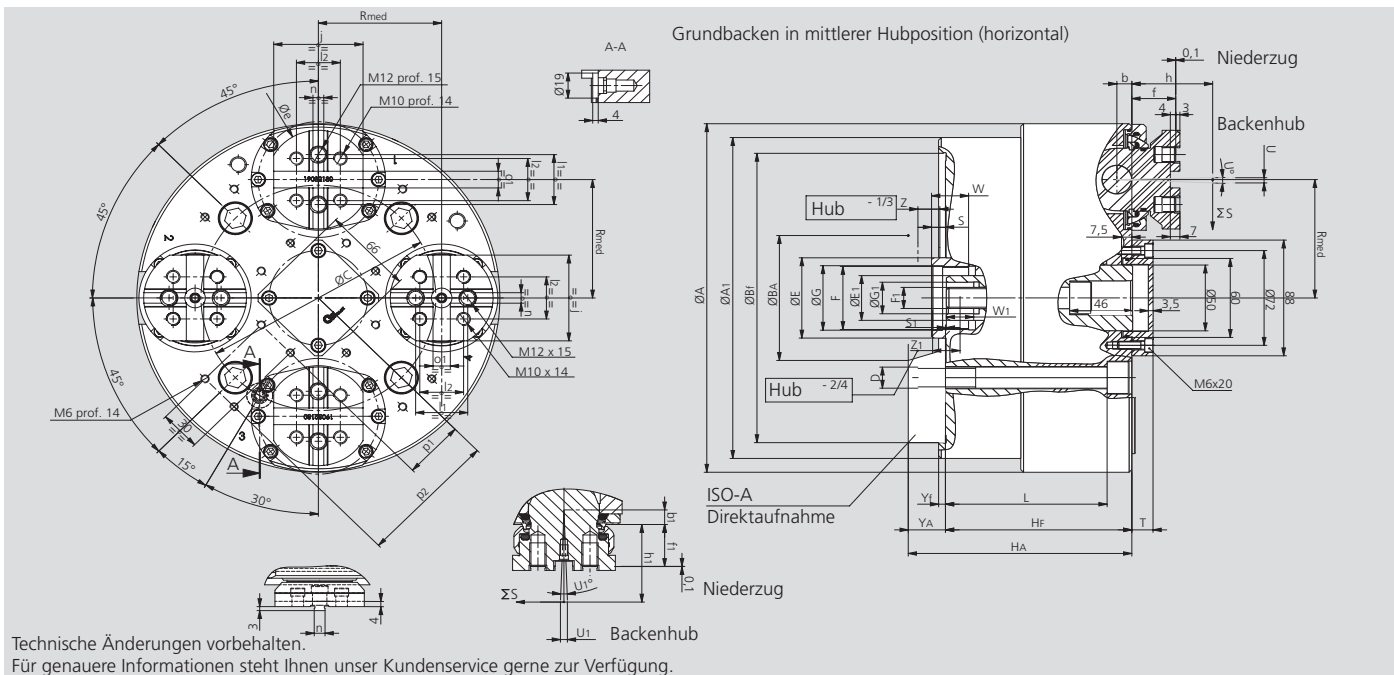
**Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

Präzisions-Niederzugfutter Ø 265 - 315 mm

TSX-C 2+2

- Aktiver Niederzug
- 2+2 Backen
- Kreuzversatz

Niederzugfutter
4 Backen 2+2



4

SMW-AUTOBLOK Typ			TSXR-C 265		TSXR-C 315	
Aufnahme			Z220	A8	Z220	A11
	A	mm		265		315
	Bf/BA H6	mm	220	139.719	300	196.869
	C	mm		171.4		235
	D	mm		M16		M20
	E	mm		48		48
	F	mm		M48 x 1.5		M88 x 1.5
	G H8	mm		49		49
	Hf/HA	mm	136	155	147	168
	E1	mm		34		34
	F1	mm		M16		M16
	G1 H8	mm		24		24
	A1	mm		244		315
	L	mm		118		124
	Rmed	mm		90		107
Bei 1/2 Backenhub	S	mm		10.1		12.5
Bei 1/2 Backenhub	S1	mm		0.6		1.4
	T	mm		15.5		15.5
Radialer Hub	U°	Grad		3.3°		3.9°
Radialer Hub	U1°	Grad		4.2°		4.6°
Radialer Hub ⁽¹⁾ (1-3)	U	mm		4		5.5
Radialer Hub ⁽¹⁾ (2-4)	U1	mm		5.1		6.6
	W	mm		27		27
	W1	mm		20		20
Kolbenhub 1-3	Z	mm		16		20
Kolbenhub 2-4	Z1	mm		20		24
	e	mm		75		80
	f	mm		32.1		32.1
	f1	mm		32		32
Referenzhöhe	h	mm		59		69
Referenzhöhe	h1	mm		59		69
	j	mm		65.2		72.2
	l1	mm		38		44.4
	l2	mm		32		36
	b	mm		10.9		12.9
	b1	mm		11		13.2
	n h8	mm		7.94		12.7
	o1 H7	mm		12.68		19.03
	Yf	mm		5		6
	p1	mm		44		44
	p2	mm		102		77
	p3	mm		-		102
	p4	mm		-		135

⁽¹⁾ Bei Referenzhöhe h, welche die durchschnittliche Lage der Spannebene ist, auf der vorzugsweise gespannt wird.