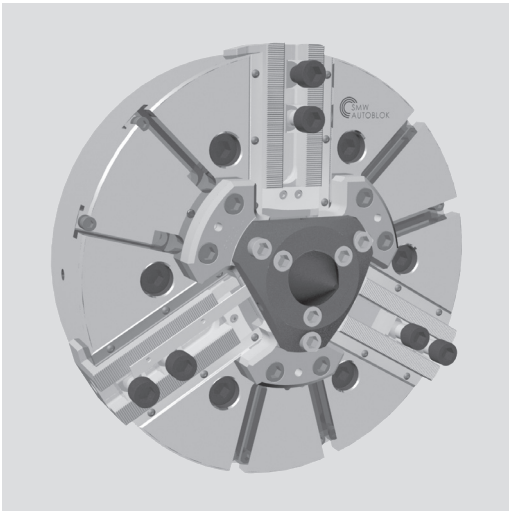


- Ohne Durchgang
- 3 Backen



### Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von großen Werkstücken
- Zentrische Spannung von Werkstücken, welche über die Backenspannung zentriert werden
- Ausgleichende Spannung von Werkstücken, welche zwischen Spitzen oder durch andere Zentriereinrichtungen (z.B. Spannzangen, Dorne usw.) zentriert werden

**IND-CP Ø 500-800:** Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG (3/32" x 90°)

**IND-CP Ø 1000-1250:** Grundbacken mit MODUL 2 Verzahnung  
KREUZVERSATZ Grundbacken auf Anfrage

### Technische Merkmale

- Kraftübertragung über Keilhaken
- Geschützt gegen Staub und Späne
- Umstellbar von zentrischer auf ausgleichende Spannung über eingebauten Ringmechanismus
- Umstellung der Spannart ohne Demontage des Futters von der Maschine

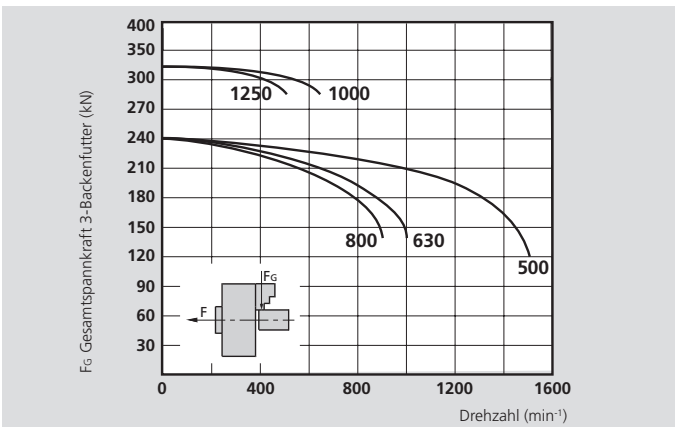
### Lieferumfang

3-Backenfutter /  
1 Satz Nutensteine mit Schrauben  
1 Satz weiche Aufsatzbacken  
Zentriereinsatz auf Anfrage

### Bestellbeispiel

3-Backenfutter IND-CP 630 / A15

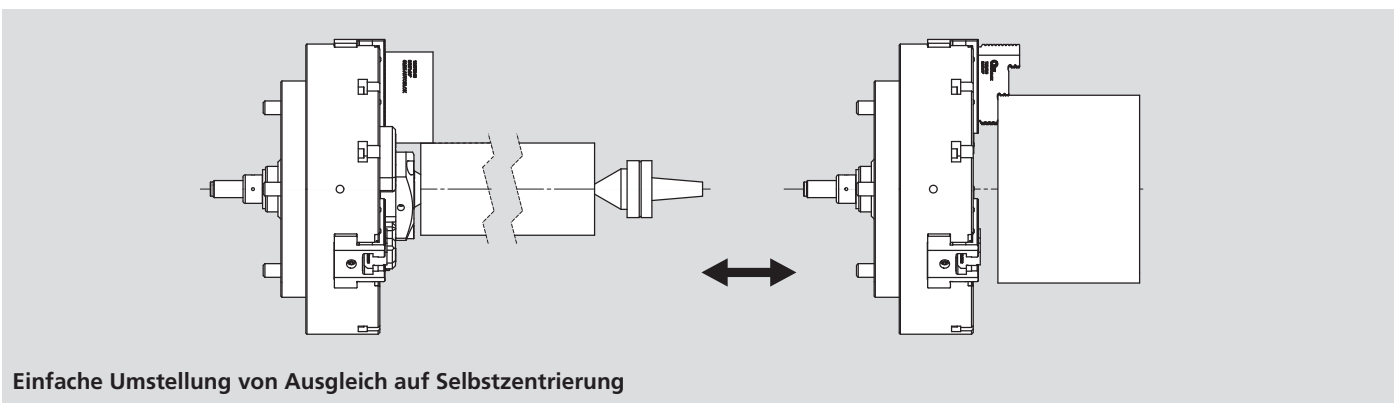
### Spannkraft- / Drehzahldiagramm



Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

### ⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.



Einfache Umstellung von Ausgleich auf Selbstzentrierung

### Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		IND-CP 500	IND-CP 630	IND-CP 800	IND-CP 1000	IND-CP 1250
<b>Backenanzahl</b>		<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
<b>Hub pro Backe</b>	mm	7.5	10	10	15	15
<b>Kolbenhub</b>	mm	28	38	38	57	57
<b>Ausgleich</b>	mm	±2.5	±2.5	±2.5	±3	±3
<b>Betätigungskraft max.*</b>	kN	100	100	100	150	150
<b>Gesamt-Spannkraft max.*</b>	kN	240	240	240	320	320
<b>Drehzahl max.</b>	r.p.m.	1500	1000	900	630	500
<b>Masse (ohne Aufsatzbacken)</b>	kg	130	240	320	710	800
<b>Massenträgheitsmoment</b>	kg·m²	4.5	11	24	50	154
<b>Betätigungszyylinder (empfohlen)</b>	Typ	<b>SIN-S 150 / 175 / 200</b>				
<b>Id.-Nr. IND-CP (Zentrierring)</b>		77995033	77996316	77998031	77999023	77999213

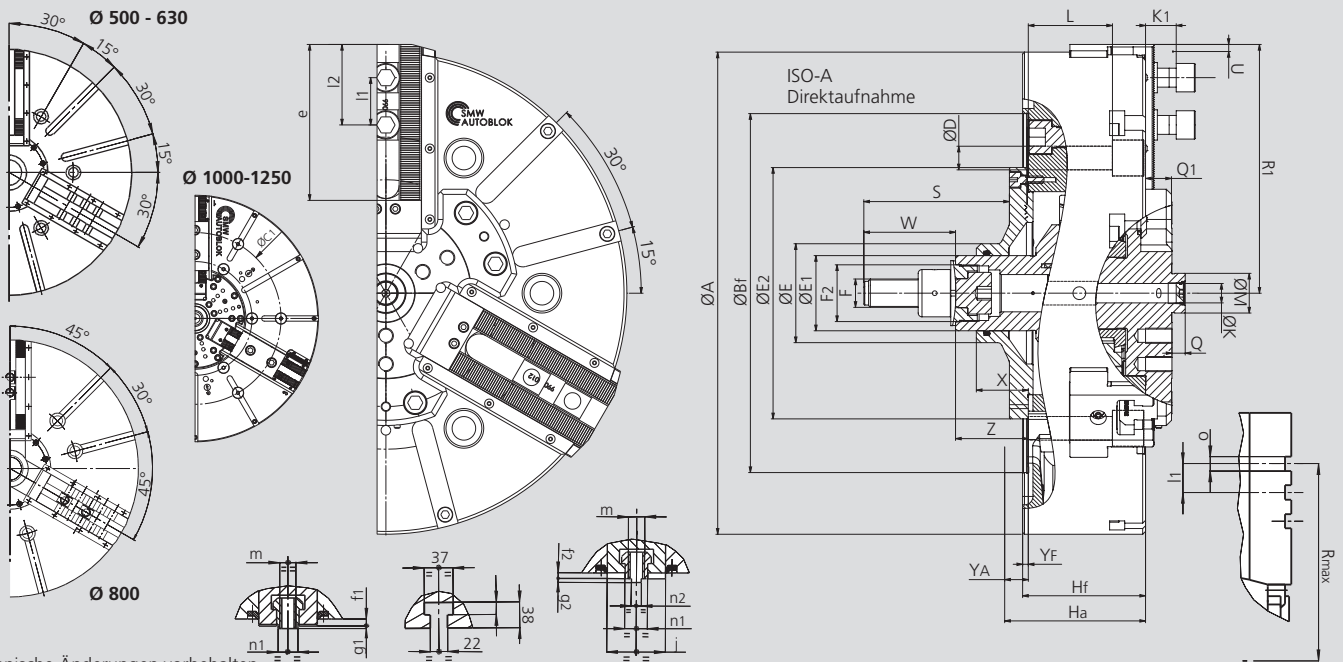
\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

# Präzisions-Kraftspannfutter zentrisch und ausgleichend spannend Ø 500 - 1250 mm

- Ohne Durchgang
- 3 Backen

## IND-CP

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL  
UND MODUL 2



Technische Änderungen vorbehalten  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			IND-CP 500		IND-CP 630		IND-CP 800		IND-CP 1000	IND-CP 1250
Aufnahme			Z380	A15	Z380	A15	Z380	A15	Z520	Z520
	<b>A</b>	mm	510		630		800		1005	1250
	<b>Bf/BAH6</b>	mm	380	285.775	380	285.775	380	285.775	520	520
	<b>C</b>	mm	330.2		330.2		330.2		463.6	463.6
	<b>C1</b>	mm	-		-		-		700	700
	<b>D</b>	mm	25		25		25		25	25
	<b>E</b>	mm	105		105		105		115	115
	<b>E1</b>	mm	80		80		80		90	90
	<b>E2</b>	mm	266		266		266		325	325
	<b>F</b>	mm	M30		M30		M30		M36	M36
	<b>F2</b>	mm	M60 x 1,5		M60 x 1,5		M60 x 1,5		M78 x 2	M78 x 2
	<b>Hf/HA</b>	mm	130	174	150	194	150	194	184	184
	<b>K</b>	mm	20.5		20.5		20.5		34.5	34.5
	<b>L</b>	mm	89		89		89		108	97
	<b>M</b>	mm	42		42		42		100	100
	<b>M1</b>	mm	280		280		280		405	405
	<b>Q</b>	mm	14		14		14		20	20
	<b>Q1</b>	mm	32		32		32		30	30
Futter geöffnet	<b>R1</b>	mm	263		318		405		498	623
	<b>Rmax</b>	mm	209.5		247.5		349		-	-
Max. / min.	<b>S</b>	mm	154 / 182		134 / 172		134 / 172		143 / 200	143 / 200
Backenhub	<b>U</b>	mm	7.5		10		10		15	15
	<b>W</b>	mm	97		97		97		105	105
	<b>X</b>	mm	55		55		55		60	60
	<b>Yf/YA</b>	mm	6	50	6	50	6	50	8	8
Max. / min.	<b>Z</b>	mm	77 / 105		57 / 95		57 / 95		65 / 122	65 / 122
	<b>e</b>	mm	165		220		307		353	478
	<b>f1</b>	mm	9		9		9		8	8
	<b>f2</b>	mm	8		8		8		-	-
	<b>g1</b>	mm	4		4		4		4	4
	<b>g2</b>	mm	3		3		3		-	-
	<b>j</b>	mm	75		75		75		-	-
	<b>k1</b>	mm	16		16		16		16	16
	<b>l1</b>	mm	38.1		38.1		38.1		100	100
Max. / min.	<b>l2</b>	mm	135 / 48		190 / 48		277 / 48		320 / 36	420 / 36
	<b>m</b>	mm	M20		M20		M20		M24	M24
	<b>n1 h8</b>	mm	25.5		25.5		25.5		30	30
	<b>n2 h8</b>	mm	12.7		12.7		12.7		-	-
	<b>o H7</b>	mm	19.03		19.03		19.03		-	-